

En allmän uppfattning hos gemene man är att förbränning av biobränslen i form av exempelvis pellets ligger utanför alla riskzoner när det gäller både korrosionsskador i anläggningen och framför allt tjära- och beckbildning i anläggningen eller rökkanalen.

Man bör dock vara medveten om att redan idag, om än i en mycket liten omfattning, signalerna börjar komma på dessa problem.



Korrosionsskador och soteld!

Många känner till problemet att få "förpackningen" pelletsen/briketten att hålla ihop så att man kan undvika drift- och hanteringsstörningar av så kallad lösa fraktioner. Men vägen till lösning kan vara olika och det är i detta som riskmomentet ligger. Väljer man ett tillsatsämne som i sig själv eller i kombination med andra ämnen som frigörs vid förbränningen och som är eller kan bli korrosionskapande, har vi byggt in problemet i leveransen.

Klorider

En underskattad riskfaktor är förekomsten av klorider – salt i förbränningen. En erfarenhet som de som arbetat med gasförbränning fick redan för över tio

år sedan och som även börjar komma inom oljebranschen vid förbränningsteknik som ger låga rökgastemperaturer. Det är när saltet förenar sig med väte som det mycket aggressiva ämnet flourvätesyra kan bildas. En syra som annars används till att etsa glas, men i detta fall kan "etsa" hål i både eldstaden och i en traditionell metallskorsten på mycket kort tid.

Bränsle eller luft

I tidigare fall av kloridkorrosion har man kunnat fastlägga att kloriden har kommit in i förbränningen via tilluften. När det gäller kloridskadade biobränsleldstäder har spårbarheten hittills stannat vid att pelletsen i dessa fall hade höga halter av klorider.

Dessa har kommit dit genom att man har blandat i plastkulor vid pelletsframtagningen. Som tur är har detta förekommit i Kanada och inte i Sverige. Men även normal trädmassa har en naturlig salthalt som bland annat påverkas av konstgödsling vilken ökar salthalten. Frågan är: När blir det skadligt?

Tjära & beck

Vår erfarenhet av vedeldning under decennier har visat att vid vissa förhållanden fungerar eldstaden som en producent av tjära och beck.

Dagens biobränsleanläggningar är inget undantag. Vid driftstörningar som till exempel orsakats av felaktig lufttillförsel till förbränningskammaren eller me-

kaniska störningar från lösa fraktioner från bränslet, blir resultatet det samma.

Skillnaden hittills har varit att driften har avbrutits innan det har fattat eld i tjäran och becket. En annan iakttagelse har varit att de små pelletskaminerna varit på gränsen till omöjligt att rensa utan omfattande ingepp.

Uppfinn inte hjulet

Biobränslebranschen är en relativt ung bransch och man får hoppas att lyhördsheten och viljan att inte upprepa andras misstag driver fram bra och väl fungerande produkter som skapar långa och goda kundrelationer.

*Vid pennan Ulf Johnson,
Nordiska Skorstensprodukter AB*

Ny pelletsskorsten från Ezy Energi AB

Lite information om hur det är med skorstenen för pellets. Provingen är klar, lite pappersjobb återstår, men vi räknar med att det är klart före sommaren.

Storleken på schaktet blir endast 125 mm i diameter. Minst på marknaden för en 3" (76 mm) skorsten, som räcker till en höjd av 8 meter. Höjden över takplan är 1 meter, ej 1 meter över nock som förut utan endast över takplan. Ett spirorör duger som schakt så det blir väldigt enkelt och billigt att installera en sådan här skorsten.

Skorstenen kommer från USA:s största tillverkare av pellets-skorstenar Simpson Dura-Vent. De har två fabriker med 500 man som tillverkar skorstenar för gas, ved och pellets.

En container har redan anlänt, båten kom den 18 maj med den

första sändningen. Intresset är väldigt stort. Det kommer att hjälpa till att få ut pellets-kaminer i Sverige, eftersom priset blir cirka 6 500 kronor inklusive moms till slutkund för en 6 meter hög skorsten. □

