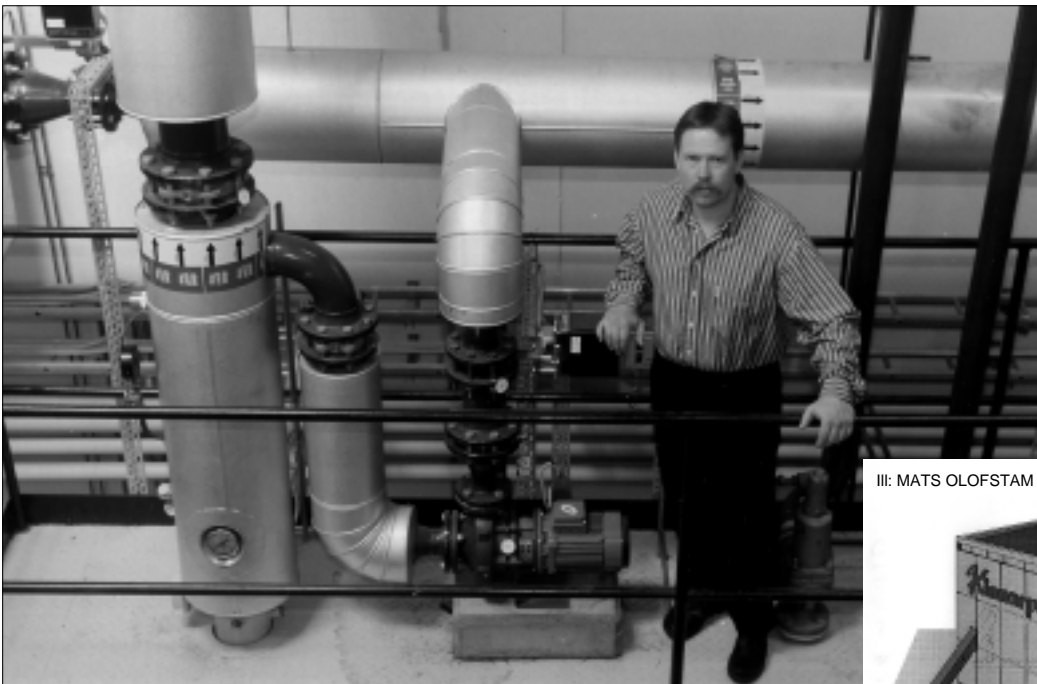


– Vi har många projekt och förfrågningar på gång och det är ett stort intresse för briketteldade värmeanläggningar, säger drifttekniker Sune Tornäs på Svensk Brikettenergi AB. Företaget som just genomfört och avslutat en genomgång av samtliga av företagets pannor och nu tillsammans med Osby skapat den ”perfekta” brikettanläggningen.

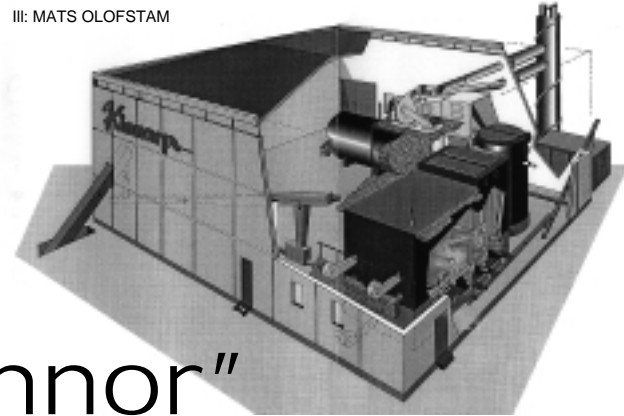


Sune Tornäs i Kinnarps möbelfabrik där man byter värme-centralen mot en ny fastbränsle-anläggning.

Foto: MIKAEL LJUNGSTRÖM

Via en utmatningsanordning från bränslelagret kommer briketterna med hjälp av en skraptransportör till pannan. Den nya fastbränsleanläggningen tas i bruk i början av 1998.

III: MATS OLOFSTAM



Svensk Brikettenergi – ”modell nya pannor”

Sune Tornäs är en man med några järn i elden. Och även om han helst eldar med briketter handlar det om olja, el och ånga också. Just nu hjälper han moderbolaget Kinnarp AB med i första hand en fastbränsleanläggning men som också kan eldas med olja och som redan nu förbereds för en stor ångturbin.

Det är den gamla värmecentralen som låg mitt i möbelfabriken i Kinnarp som ersätts med en ny modern anläggning vid sidan om fabriken.

Bättre miljö

– Att slippa ha centralen i själva fabriken innebär ökad säkerhet och drift plus att det blir en mycket bättre miljö.

– Det blir förstås inte så mycket buller längre eftersom de moderna fläktarna går tyst och den nya reningsanläggningen ska klara utsläpp som ligger på 100 mg/nm³ rökgas.

Kinnarp gör sitt eget bränsle

av avfallet från möbelfabriken. Det är briketter av ren träråvara och de försörjer sig själva, och levererar fjärrvärme till ett badhus, en idrottsanläggning och till ett mindre villaområde. Det handlar om en sammanlagd yta på 125 000 kvadratmeter och till det går det åt 3 500 ton briketter om året (15,5 GWh). Pannan är vald för att klara även större slaghalter.

Låg askhalt

Leveransen från Osby Parca består av fastbränslepannan HVTS 7000 på sex MW med reningsanläggning och rökgasfläkt. Det ingår en utmatningsanordning från bränslelagret, en skraptransportör som transporterar briketterna till pannan samt askhantering som består av två askutmatare, en direkt från ugnen och en från reningsanläggningen till en container.

Avfallet, träaskan, är inte på mer än en halv procent och än så

länge går den på deponi men försöksverksamhet pågår med att omvandla askan till granulat och återföra det till skogen.

Till leveransen hör också en oljepanna GTP på fyra MW samt skorstenen med tre kanaler, en för oljepannan, en för fastbränslepannan och en för en framtida ångpanna.

Energibeslut avgör

– Ännu så länge lönar det sig inte med ånga för elproduktion för oss utan vi avvaktar framtida energibeslut och energipriser, menar Sune Tornäs som tippar att väntetiden på ångpannan blir en tre, fyra år.

Värmeverket i Floby som också ägs av Kinnarp och Brikettenergi har varit lite av modell för den nya värmecentralen i Kinnarp. Det är också en fastbränsleanläggning med en kompletterande oljepanna som Osby Parca levererade för drygt fyra år sedan.

– Det är en enkel och robust anläggning som nu är inne på sitt femte år och vi har inte haft mer än högst tio driftslarm under hela tiden, säger Sune Tornäs som är mycket nöjd med den.

Kvalitet avgör

– Förhållandet mellan kvalitet och pris ligger på den nivån att vi kan köpa och då ser inte jag till det som är billigast för stunden utan räknar på en tioårsperiod.

Sune Tornäs har också ett mycket gott samarbete med Osby Parcas konstruktionschef, Karl-Erik Persson, och de har just nu flera projekt på gång.

– Jag har för övrigt precis köpt en stor oljepanna på tolv MW som ska in i Falköpings värmeverk och börja fungera redan i november.

Beträffande Kinnarp har Sune Tornäs och kollegorna lite bättre tid på sig. I februari -98 ska den nya anläggningen tas i bruk.

Av Maria Lindh