

P-märkningskrav för pelletskaminer
Ett motsvarande arbete med att ta fram P-märkningsregler för pelletskaminer pågår och beräknas vara klart under hösten 1997. Det betyder, om allt går enligt planerna, att de första P-märkta pelletskaminerna kan finnas på marknaden runt årsskiftet 1997/98.

Arbetet med P-märkningen av pelletskaminer kommer i stort att följa den mall som lagts fram när det gäller pelletsbrännare. Men det finns tekniska skillnader, och skillnader i handhavande, som man måste ta med i beräkningarna. Idag finns ett tiotal

fabrikat av pelletskaminer på marknaden, de flesta av dessa är importerade och från början godkända för den nordamerikanska marknaden. Denna standard avspeglar dock inte alltid de krav vi har i Norden på säkerhet, effektivitet och utsläpp.

P-märkningsreglerna får härmed ett dubbelt syfte; dels att garantera konsumenten en hög kvalitetsnivå på produkten och dels vägleda tillverkare och importörer i utvecklingsarbetet och marknadsintroduktion.

Fråga därför alltid efter P-märkta produkter när du väljer pelletseldningsteknik! □



verkaren kunna styrka att de tekniska kraven på säkerhet mot bakbrand, rensbarhet, askhantering, tillgänglighet, utsläpp och verkningsgrad är uppfyllda.

Testprotokoll

Detta skall ske med ett testprotokoll från ackrediterat provningslab, där också föreskriven provningsmetod använts. Testerna får inte vara äldre än två år. Vidare måste ritningar uppvisas som styrker att den testade produkten är lika med den produkt som är föremål för P-märkning. Naturligtvis skall brännaren även uppfylla villkoren för CE-märkning enligt lågspänningsdirektivet, EMC-direktivet och maskindirektivet.

Manual

Vidare granskas att den manual

som skall följa med varje levererad produkt och som skall ge användaren värdefull information. Denna manual skall innehålla en teknisk produktbeskrivning, installationsanvisningar samt drift- och skötselanvisningar.

Fortlöpande kontroll

Därutöver skall tillverkaren teckna avtal med SP om en fortlöpande kontroll. Denna kontroll skall säkerställa att certifierade produkter under godkännandetiden inte förändras på ett sådant sätt att villkoren för certifieringen äventyras.

Den fortlöpande kontrollen utförs dels som en egenkontroll som tillverkaren själv ansvarar för, och dels som en årlig besiktning som utförs av SP, eller av SP godkänt företag. □

Av Bengt-Erik Löfgren

P-märkningskraven för pelletsbrännare

För att P-märkningen skall accepteras som kvalitetsmärkningssystem är det viktigt att certifieringsreglerna täcker in både säkerhet, effektivitet, utsläpp och tillgänglighet. Om kraven på P-märkning dessutom är strängare än myndighetskraven så blir P-märkningen även ett kvalitetsmärke. För pelletsbrännare finns nu färdiga certifieringsregler antagna och den första omgången av brännare är nu inne för godkännande. Vi kan räkna med att de första P-märkta pelletsbrän-

narna finns på marknaden från och med hösten 1997.

Certifieringsreglerna omfattar pelletsbrännare med en nominell effekt av maximalt 25 kW avsedda för montering i pannor. Det betyder att det i dagsläget bara är möjligt att P-märka pelletsbrännare avsedda för villabruk. Reglerna omfattar heller inte bränsletransportsystem då det är sannolikt att dessa system blir utförda på olika sätt i olika anläggningar.

För att bli godkänd måste till-

Funktionskrav

Brännaren får ej kunna starta när något av säkerhetsystemen löst ut. Automatisk återstart av pelletsbrännare efter ett strömavbrott får bara kunna ske om brännaren själv först kontrollerar att alla säkerhetsystem är i funktion.

För att klara funktionskraven i P-märkningssystemet skall brännaren uppvisa säker drift- och uppstart- och nedeldningsfunktion. Prestanda och tillgänglighet testas i en fastställd provningsmetod (SP-METOD 2107) som innebär en betydligt strängare testcykel än traditionell provning.

Syftet med provningsmetoden är att simulera ett driftfall där husets värmebehov tillgodoses genom kontinuerlig, behovsstyrd eldning. Provningstiden pågår i 24 timmar under varierande belastningsfall i effektuttag på 3, 6 och 9 kW, med automatiska övergångar mellan dessa. I det fall brännaren har både underhållsfyr och eltändning testas det driftfall som bedöms ge de högsta utsläppet.

Vid ett kortare test som omfattar tre timmars drift bestäms brännarens maximala nominella effekt vid kontinuerlig drift liksom pannverkningsgraden. Om verkningsgraden vid fullast avviker betydligt från pannverkningsgraden vid testcykeln så indikerar detta att brännaren bör eldas med ackumulatordrift.

I P-märkningsreglerna finns även en test av tillgängligheten. Brännaren får då gå under en vecka med 6 kW:s belastning. Vid testets start och slut mäts halten OGC (organiskt bundet kol) och CO (kolmonoxid) i rökgaserna. Skillnaden mellan dessa prov får inte vara alltför stor. Vidare så kontrolleras brännaren efter långtidstestet med avseende på slaggbildning som skulle kunna påverka tillgängligheten.

Pannverkningsgraden får vid provning enligt fastställd provningsmetod (SP-METOD 2107) inte understiga oljeeldningens pannverkningsgrad med mer än 10 procentenheter. Detta test skall garantera att en P-märkt produkt ger konsumenten lönsamhet vid konverteringen från olja till pelletseldning.

Även miljökraven är viktiga. Utsläppen till miljön får inte överstiga CEN-normens utsläppskrav. Observera att dessa krav skall klaras med en betydligt hårdare provningsmetod än vad som avses i normen. Det betyder att utsläppen av OGC inte får överstiga 100 mg/normalkubikmeter torr gas, vid 10 procent O₂ och utsläppet av CO under samma betingelser inte får överstiga 3 000 mg/normalkubikmeter. Eftersom testmetoden är mycket hårdare än den traditionella metoden beviljas under de första två åren en dispens på OGC-halten till 150 mg/normalkubikmeter för att ge tillverkarna lite mer tid att förbättra brännarnas låglagstegenskaper. □