

Flisskördare årets innovation i Finland



Den nya direktflisaren Valmet 801 Bioenergy.

Skogsmaskintillverkaren Komatsu Forests samarbetspartner, entreprenören Sakari Kulju, har belönats med Finland finaste pris för innovationer, INNOFINLAND, som årligen delas ut av Finlands president Tarja Halonen. Sakari Kulju får priset för utvecklingen av direktflisaggregatet BioEnergy som ingår som en del i ett nytt Valmetsystem.

Sakari Kulju är entreprenör och vd för företaget Biologistikka Oy. Tillsammans med Komatsu Forest har han utvecklat maskinsystemet som tillvaratar skogsflis. Systemet baserar sig på en Valmet 801 Combi som utrustas med en flistugg som monteras på fronten. Därifrån pressas flisen med tryckluft genom ett 12-tums rör till en flistank monterad på lastutrymmet bak. Tanken har en volym på 28 kubikmeter.

Skördaraggregatet har två olika kapenheter som gör det möjligt att både såga grövre träd och att klippa av tunnare träd. Det är försett med en extra anordning för flerträdshantering och kan greppa upp till tio mindre stammar samtidigt. Kaputrustningarna sitter väl skyddade i samma aggregat med 4,5 cen-

timeters avstånd. Skördaraggregatet sitter på drivarens elva meter långa kran som matar in de fällda träden i flistuggen. När sedan tanken är full töms den snabbt på en skotare med hjälp av två skruvar i tankbotten.

Sakari Kulju har, sedan den första prototypen blev färdig för knappt ett år sedan, kört maskinen som visat sig vara mycket produktiv och ha en teknisk utnyttjandegrad på drygt 93 procent.

– Jag ägnade lång tid åt att tänka ut den bästa konstruktionen. Och när sedan prototypen byggdes blev det en otroligt bra maskin, berättar Sakari Kulju.

Intresset för Valmet 801 BioEnergy har hittills varit väldigt stort. Flera maskinsystem har beställts av finska entreprenörer och två har redan levererats i



Finlands president Tarja Halonen gratulerar Sakari Kulju till årets innovation i Finland.

Finland, och intresse finns också i Tyskland och Sverige. Orsakerna till det stora intresset är bland annat det omfattande behovet av gallring, som maskinen passar utmärkt för, och satsningar på bioenergi i Europa.

Visning i norra Sverige

– Efter min presentation av direktflisaren i Örnsköldsvik i början av november förra året var intresset stort. Några entreprenörer från Örnsköldsvik kommer därför att arrangera en tre veckors visningsrunda i norra Sverige i slutet av februari, berättar Antero Siuro, Komatsu Forest i Tammerfors i Finland. Vi kommer att ta över maskin nummer fyra till Sverige och hoppas att den kommer att stanna där.

– Vi har en gjort en förändring sedan den första maskinen genom att sätta på en bättre flishugg, berättar Antero Siuro.

Svensktillverkad basmaskin

Basmaskinen tillverkas i Umeå

och utrustningen för flisning monteras i Rovaniemi i Finland. Idag ser det ut som om det är produktionen av basmaskiner som begränsar produktionen.

– Takten är två maskiner i månaden, högre kan det inte bli i år, säger Antero Siuro.

Fakta om Komatsu Forest

Komatsu Forest AB är en internationell koncern med huvudkontor och teknikcentrum i Umeå, Sverige. Komatsu Forest tillverkar skogsmaskiner av märket Valmet och är en av världens största skogsmaskintillverkare. I sortimentet finns även en grotbuntare.

Företaget har cirka 1 100 anställda. I företaget ingår de två tillverkande enheterna Komatsu Forest AB Sverige och Komatsu Forest LLC USA.

Företaget har egna försäljningsbolag i Australien, Brasilien, Finland, Norge, Storbritannien, USA, Sverige och Tyskland. Komatsu Forest AB ägs av japanska Komatsu Ltd.

Anders Haaker