

Utveckling av system för bättre biobränsleflöde

SDC fortsätter att utveckla informationssystem för att göra biobränsleflödet från skogen till användaren enklare för alla parter.

Ett exempel är ett nytt kartsystem för grothantering som testas av Energidalen. En stor leverantör av grot kan göra 2000 avlägg per år. Dessa ska sedan ligga ett år för att torka, nästa år görs 2000 nya avlägg samtidigt som de 2000 första ska levereras till kunderna. Det blir en stor in-

formationsmängd att hålla koll på, ett arbete som kan göras effektivare.

– I de tester som Energidalen genomför rapporterar skördaren och skotaren in information. Informationen om varje avlägg kopplas till koordinater på en karta, berättar Daniel Olsson, produktansvarig Energi på

SDC. När sedan bränslet från ett avlägg tas emot av förbrukaren så kan denna information också kopplas till systemet.

Affärssystem

Ett annat exempel på utvecklingsarbete som pågår är det arbete som görs av E.on (fd Sydkraft) i region Norrland. Här håller E.on på att kartlägga alla anläggningar, även mindre anläggningar, med syftet att de ska kunna anslutas till koncernens affärssystem SAP. I

förlängningen är syftet att E.on ska få snabbare och tydligare information om läget för bioenergiverksamheten.

I större anläggningar är mottagningssystemen väl utvecklade och informationen matas in automatiskt, i mindre anläggningar hanteras informationen mer manuellt.

Idag är 65 värmeverk och pelletsfabriker anslutna till SDC. Antalet redovisade leveranser för 2005 väntas öka 13 procent till 250 000.

Nytt helautomatiskt luftsothningssystem

Det nya luftsothningssystemet utvecklades för två år sedan och finns idag installerat hos några användare.

AirShot är ett helautomatiskt sothningssystem utvecklat av Svenska Eldningssystem AB. AirShot består av flera oberoende tryckluftstankar som efter programmerad inställning avskjuter luftskott.

Ett luftskott innehåller mellan 5-100 liter komprimerad luft beroende på avskjutningstiden. Ventilöppning varierar i tid från 1 sekund till en bråkdel av en sekund. Tiden anpassas individuellt efter reningsbehov samt storlek på anläggningen.

Liten luftvolym

– Mängden luft som används är liten, berättar Bernt Östlund konstruktionsansvarig i Svenska Eldningssystem AB. Många små luftskott fördelas i konvektions-

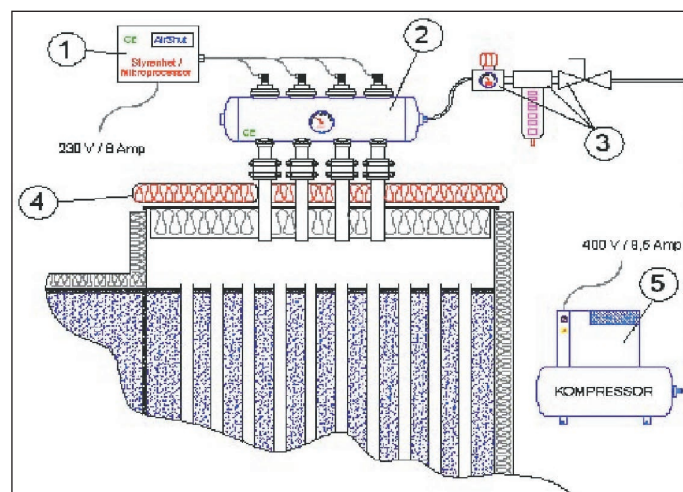


Bernt Östlund, konstruktionsansvarig för AirShot.

delen intermittent för att skjuta bort så mycket sot som möjligt. Luftskotten skjuts av en i taget vilket medför att endast en liten volym luft tillförs eldstaden. Det är av stor vikt att maximal volym beräknas för att inte störa förbränningen speciellt under låglast.

Med luftsothningssystemet samt goda förutsättningar minimeras arbetsinsatsen gällande sothning till cirka två gånger per säsong. Med rena tuber minskar fläktarbetet och rökgastremperaturen.

– Som en indikator kan anges



Principskiss för luftsothningssystemet.

att 20 grader lägre rökgastremperatur höjer verkningsgraden en procent, enligt Bernt Östlund.

– Under sommaruppehållet passade vi på att sota när pannan vilade, då hade det gått över sex månader sedan installationen av AirShot. Anläggningen fungerar mycket smidigt. Förut behövde vi sota nästan var tredje vecka, nu kommer vi ner till max två gånger per år, berättar Lasse Månsson, pannskötare på Sjöbo

Fjärrvärme AB

Svenska Eldningssystem AB är verksamma inom sothningsbranschen med tillverkning och försäljning av sothningsprodukter. AirShot utvecklades för två år sedan av Bernt Östlund, en av grundarna till Svenska Eldningssystem AB.

AirShot finns i dagsläget installerad hos bland annat Akzo Nobel, Jämtlamell, Torsåsågen samt Sjöbo Fjärrvärmeverk.