

Klart om ett år i Falun

Det var 13 år sedan Falun Energi byggde kraftvärmeverk på Västermalm i Falun. Fjärrvärmerna har byggts ut i snabb takt sedan dess och är idag tre gånger så stor som 1999. Nu byggs därför ännu ett kraftvärmeverk i Falun.



Skalet till det nya kraftvärmeverket i Falun håller på att ta form

Då, 1996, gick anläggningen för fullt vid minus fem grader; idag går den för fullt redan när det är plus åtta grader i ute, berättar Lars Jander, projektledare för 13 år sedan och även idag för det nya kraftvärmeverket.

Spillvärme möjligt

Falun Energi behövde ny produktionskapacitet och tittade på flera alternativ. En idé var att leda spillvärme från Borlänge knappt 20 kilometer bort. Där finns SSAB och Kvarnsveden som har ett överskott av spillvärme.

- Detta alternativ är fortfarande intressant på några års sikt, men vi vill ha klart den nya kraftvärmearläggningen först, berättar Lars Jander.

Falun Energi började relativt sent med fjärrvärme, 1985, nu är stamnätet klart men förtätning av nätet återstår och intresset för fjärrvärme i Falun är fortsatt stort.

Fluidbädd-panna

Den nya anläggningen ligger på samma tomt men är inte hopbyggd med den gamla för att minska risken vid en eventuell brand.

Pannan är en fluidbädd-panna levererad av Kvaerner Power i Göteborg. Den är på 30 MW och till den är en 9 MW ångturbin kopplad. Efter pannan finns en rök-gaskondensering som levereras av finska delen av Kvaerner. Elfilter har levererats av Alstom. Turbinen kommer från Blum & Voss i Hamburg

Byggdelen står Skanska för med en totalentreprenad.

Endast en bränsleleverantör

Den nya anläggningen kommer att eldas med skogsbränsle, gröt, bark, sågspån och gallringsvirke. Falun Energi fortsätter med Naturbränsle som ensam leverantör av bränsle.

Bränslelagarsilon byggs av Skanska med maskindelarna från BMH Wood i Finland.

- I den gamla anläggningen använder vi kedjeskrapor. I den nya använder vi transportband som är formade som rör. Detta ger ett mindre underhåll, enligt Lars Jander.

Upphandling

För 13 år sedan var upphand-

lingen uppdelad på fler delar; idag är den bara uppdelad på tre delar; mark, maskin och bygg - Det är framförallt för att minimera riskerna, det blir lättare för beställaren på det här sättet, säger Lars Jander.

Minskade kostnader

Budgeten för projektet är på 320 miljoner kronor inklusive bränslelagarsilo. Trädbränsle kommer att ersätta gasol, olja och träbriketter vilket beräknas ge en besparing på 30 miljoner kronor per år bara på bränslebytet.

Klart hösten 2006

Prefab-betong och stålstommet är uppe och maskinmontaget började i mitten av oktober. I november väntas panndelarna anlända.

