

Fyra nya färdig-värmekontrakt klara för Skellefteå Kraft

Gemensamt för de fyra projekten är att Skellefteå Kraft AB tar ansvar för värmeproduktionen hos kunden. Kunden behöver då inte binda ekonomiska och personella resurser i värmeproduktionen utan kan koncentrera sig helt på kärnverksamheten.

För parterna har det varit viktigt att minska miljöbelastningen i värmeproduktionen och att få avtal med stabila priser.

Skellefteå Flygplats

Skellefteå Kraft AB och Skellefteå Flygplats har slutit avtal om att de köper hela sin uppvärmning av byggnaderna vid flygplatsen av Skellefteå Kraft AB. Byggnaderna har tidigare värmts med el och olja i egen regi. Värmebehovet har uppgått

till ca 700 MWh per år.

I gamla transformatorstationen har Skellefteå Kraft installerat en pelletspanna på 300 kW. Från denna levereras värme sedan en tid. Behovet av biopellets beräknas till 180 ton per år.

Setra Kvarnåsen

Skellefteå Kraft installerar en 1 MW pelletspanna för att värma Setras hyvleri och träförädling. Skellefteå Kraft AB köper Setras produktion från Kvarnåsen och Malå från 2006 motsvarande ett energinnehåll på 45 GWh.

Lindab Nord Boliden

Avtal har också skrivits mellan Skellefteå Kraft AB och Lindab Nord AB, om att värma deras lokaler i Boliden. Lokalerna värmdes tidigare upp med olja och el.

Värmebehovet har uppgått till ca 1 000 MWh per år.

I Lindabs panncentral har en pelletspanna på 400 kW installerats. Från denna levereras nu värme till fabrikslokalerna. Behovet av biopellets beräknas till 240 ton per år.

Trelleborg Skega, Metso Minerals, Ersmark

På f.d. Skegas industriområde i Ersmark har energin för värme och ånga producerats i en gemensam panncentral. Energin behövs för detta ändamål har till de båda företagen, Trelleborg Skega och Metso Minerals, uppgått till ca 20 GWh per år. Panncentralen ägs och drivs av Trelleborg Skega och leveranser har skett därifrån till både Trel-

leborg Skega och Metso Minerals.

Skellefteå Kraft AB kommer att överta Trelleborg Skegas panncentral i Ersmark. Ett längre avtal har tecknats med Metso Minerals och Trelleborg Skega om energileveranser till de båda företagens fabriksanläggningar i Ersmark. I panncentralen ersätts den gamla el-ångpannan med en pelletseldad ångpanna på 5,5 MW. Genom installation av en effektivare värmväxlare kommer dessutom två gamla oljepannor att tas ur drift.

Behovet av biopellets beräknas till 4 000 ton per år.

Vidare ingår i avtalet med Trelleborg Skega att bygga om och optimera elförsörjningen på industriområdet.

Rivare med högre kapacitet och lägre energiförbrukning

Upp till ca 70 % högre kapacitet med 60 % lägre elförbrukning och minimalt underhåll. Med Vecoplans nya revolutionerande Torquemotor behövs inte kilremmar, turbokoppling, växellåda mm.

Innovation

– Vecoplan, en av världens ledande tillverkare av maskiner för återvinning med spetsteknologi, har återigen kommit med en revolutionerande teknisk innovation, berättar en stolt Jürgen Urbas hos Mared. Materialets egenskaper, sammansättning och vikt bestämmer kapaciteten i traditionella rivare. Torquemotorn däremot med variabel rotorhastighet 0 - 420 rpm ger optimalt varvtal för alla material.

Energibegränsaren

Energibegränsaren är en annan fördel vilket innebär att man kan installera tex. en 200 kW Torquemotor i stället för en traditionell med 90 kW med samma säkring. Tack vare att det inte finns någon driftsvridmoment reagerar motorn extremt snabbt vid överb-



Rivare med Torquemotor

elastning och blockering så att dessa knappt märks. Vid svårt material ger detta en högre kapacitet. Torquemotorn har en obegränsad reverseringsmöjlighet och med det förslitningsfria elektriska bromssystemet sker reverseringen på ca 1 sekund. Detta är även en fördel vid inert material, olyckor och förkortar hela stopp/reverseringstiden och ger därmed högre produktion och mindre slitage.

Inga remmar

Torquemotorn saknar, kilrem-

mar, turbokoppling och växellåda m.m. vilket innebär att inga remmar behöver bytas, inga oljebyten i växellåda och turbokoppling vilket innebär minimalt underhåll och en mycket "viskande" gång.

Framtidskoncept

– Kunder i Tyskland, Holland och Kanada som använder Vecoplans rivare med Torquemotorn bekräftar dessa erfarenheter säger marknadschef Jürgen Urbas hos Mared. Detta är ett framtidskoncept avslutar han.

Rätt namn på Kvaerner Power

En korrekturmiss gjorde att bildtexterna till första numrets artikel om Sveriges största pannstillverkare, Kvaerner Power i Göteborg, inte blev korrekta. Redaktionen beklagar och publicerar här bilderna igen med korrekta bildtexter.



Magnus Fischer, försäljningschef på service.



Bo Fredriksson, visar tuber från en tillverkare i Tyskland.