

Norsk expansion för returträ i Sverige

I juni 2003 fick Norsk Energigjenvinning AS ett långtidskontrakt för sönderdelning av hushållsavfall samt affärs- och industriavfall åt Västerviks Värmeverk AB i Västervik. En ny stationär uppberedningsanläggning byggdes på Målseruds avfallsanläggning. Uppdraget var att krossa cirka 55 000 årston avfall till ett förstklassigt bränsle. Detta var ett genombrottet på den svenska marknaden.

Vi visste att olika entreprenörer utfört uppdraget tidigare med blandade resultat och från värmeverket ställdes det höga krav, säger Geir Thorsland, VD och delägare i Norsk Energigjenvinning AS.

Investering på 10 Mkr

Investering för cirka 10 miljoner kronor gjordes i en ny sönderdelningsanläggning som består av en Niro förkvarn, kraftig överbandsmagnet, CBI Magnum Force finkvarn och en stationär kran med styrhytt för matning av kvarnarna. Sopbilarna kommer in i hallen och tippar avfallet på plattan, därefter matas det i för-

kvaren och går sedan automatiskt vidare i maskinkedjan. Det färdiga bränslet kommer ut i en takt av cirka 25 ton per timma och har storleken 80 mm.

Hela anläggningen körs och övervakas av en operatör via ett nyutvecklat övervakningssystem som monterats i manöverhytten. Man kan även på distans via internet se hur anläggningen går samt få driftsdata i realtid som t.ex. varvtal och strömförbrukning för de olika maskinerna.

Geir berättar även att man i Västervik tidigare i år gjorde ett försök åt Svenska Naturvårdsverket med att krossa resår- och fjädermadrasser med ett lyckat resultat.

– Låga driftskostnader, en mycket bra teknisk tillgänglighet och ett bra samarbete med Västerviks Värmeverk har gjort att vi kunnat klara vårt uppdrag över förväntningarna, sammanfattar Geir det första driftåret.

Världens största trumhugg

Intresset för den svenska marknaden har ökat och redan nu har Norsk Energigjenvinning ett antal nya uppdrag bland annat flisning av cirka 50 000 ton brännved åt ett stort värmeverk norr om Stockholm. För det ändamålet investerades i en nyutvecklad kombinerad flishugg och kvarn från CBI. Den första i sitt slag som CBI tillverkat och förmodligen världens största mobila trumhuggmaskin.

I dagsläget krossas cirka 60 000 ton returträ i Sverige som levereras till både svenska och norska förbränningsanläggningar.

Mer personal behövs

– Vi ser mycket positivt på den svenska marknaden för våra tjänster som expanderar i en betydligt högre takt än hemmamarknaden i Norge. Vi kommer att rekrytera personal och satsa på den svenska marknaden men även öka aktiviteten i övriga Norden. Vårt



Geir Thorsland, VD i Norsk Energigjenvinning



Krossen vid anläggningen i Västervik

största hinder nu är att snabbt rekrytera duktig personal för expansionen, avslutar Geir.

Omsättningen för 2004 beräknas till SEK 60 Mkr, bolaget har 35 anställda och kontor i Kristiansand Norge samt Norrköping Sverige. Verksamheten består främst i drift av två stationära anläggningar och fyra mobila samt med sortering och mottag-skontroll.

Av Anders Bruks

Användning av RT i fjärrvärmem 2002

	GWh	Norrköping	313
Eksjö	8	Nynäshamn	i.u.
Fagersta, Ludvika	16	Sundsvall	17
Fortum	405	Svenljunga	38
Gävle	70	Söderenergi	396
Karlskoga	34	Södertälje	10
Kristianstad	36	Uddevalla	37
Landskrona	94	Vattenfall	90
Lidköping	19	Vännäs	2
Linköping	346	Västervik	25
Malmö	43	Västerås	16
Mark	21	Totalt	2039

Kort om RT-flis

Detta är RT-flis
RT-flis är kortnamnet på flisad returträ. Returträ är trämaterial som omfattas av lagen om producentansvar och består till en stor del av förpackningsmaterial, emballage, pallar och liknande.

Organisation

Svenskt Returträ AB har ansvar för insamling av materialet. För att lösa detta anlitar Svenskt Returträ isin tur ett antal underentreprenörer som har regionalt ansvar för insamlingen. I varje regi-

on finns ett antal stationer där materialet samlas in. Dessa stationer sköts i flera delar av landet sin tur av ytterligare underentreprenörer.

Leverantörer av RT
Cogab

Derome Bioenergi
Linköpings skogstjänst
Naturbränsle
Ragn Sells
Rebio
Räsjö/Säbi
Sydved