

Bygg- och industriavfall som bränsle

På Edstippen i Upplands Väsby utanför Stockholm har man funnit en för branschen unik lösning - ett framgångsrikt samarbete - mellan olika konkurrerande aktörer i det gemensamma bolaget Eds Återvinning.



På Edstippen i Upplands Väsby hanteras upp till 75 000 ton avfallsbränslen per år.

Huvudargumenten för samarbetet var Edstippens strategiska geografiska placering samt ökande krav på materialåtervinning, rationell hantering och större materialflöden.

Egen uppberedningsanläggning

Eds Återvinning AB ägs till lika delar av Edstippen KB, Ragn-Sells AB och Wiklunds Åkeri AB. Bolaget grundades 1994 och år 2000 investerades i en egen uppberedningsanläggning för bränsleproduktion och återvinningsverksamheten tog riktig fart. Anläggnings- och driftsansvarig är Roger Gräntz.

Uppdelade roller

Roller och ansvar i Eds Återvinning AB har delats upp mellan parterna - Edstippen KB ansvarar för arbetsledning och administration, Ragn-Sells AB för avsättningen av den färdiga bräns-

leprodukten och Wiklunds Åkeri AB för transporter. Det ligger även ett gemensamt intresse i råvaruanskaffning.

Högre krav från värmeverken

När beslutet att anskaffa en egen uppberedningsanläggning fattades började ett omfattande arbete med att undersöka befintliga lösningar. För att klara de högre kraven från värmeverken var man i ett tidigt skede övertygade om att det skulle vara en tvåstegs sönderdelning med avskiljning av finfraktion.

Bränsleråvaran består huvudsakligen av bygg- och industriavfall och kommer främst från norra Stockholms regionen. När materialet kommer till Edstippen kan det vara antingen källsorterat eller osorterat. Efter invägning läggs materialet på sorteringsplattan, där lasset klassificeras och eventuella avvikelser dokumenteras och rapporteras

till kunden till exempel elektronik i ett källsorterat lass.

Därefter sorteras materialet i fraktionerna metaller, inert, bränslefraktion och sorteringsrest.

Sorteringsgraden på inkommande avfall är idag cirka 90 procent. Bränslefraktionen består till cirka en tredjedel vardera plast, trä och papper.

Grovkrossning och finkrossning

Bränslefraktionen grovsönderdelas först till cirka 50-100 centimeter stora bitar. En viktig funktion för grovkvarnen är att säkra materialet innan finsönderdelningen. Om något större okrossbart föremål skulle följa med upptäcks det i regel här och kan avskiljas från materialflödet.

Efter grovsönderdelningen avskiljs magnetiska metaller som separeras med en kraftig överbandsmagnet och finfraktionen (0 - 20 mm) tas bort i en trum-

sikt.

Finfraktionen avskiljs för att minska askhalten i det färdiga bränslet.

Därefter finkrossas materialet i CBI kvarnen till en färdig bränslefraktion, cirka 80 - 100 mm. Dess konstruktion av rotor och säll möjliggör en jämn slutfraktion även vid högre plastinblandning samtidigt som den är enkel och robust.

Anläggningen har ett tillstånd för 75 000 årston och behandlingskapaciteten är cirka 25-30 ton per timma.

Slutkunder

Det färdiga bränslet mellanlagras och levereras till Söderenergi AB eller AB Fortum Värme samägt med Stockholm stad.

Enligt Bo Ekstrand vid Ragn-Sells AB som ansvarar för avsättningen är bränslet omtyckt bland användarna och känt för att vara av god kvalitet.

Av Anders Bruks



Roger Gräntz är anläggnings och driftansvarig på Edstippen.



Så här ser det sorterade och krossade industri- och byggavfallet ut.