

# Fuktigt biobränsle gör ånga till mjölkpulverfabrik i Vimmerby

*Arla Food har byggt en anläggning för produktion av mjölkpulver i Vimmerby. Ånga och hetvatten produceras med biobränsle och olja.*

Ångan används i 2 spraytorn för mjölkpulverproduktion, hetvatten används för rengöring av tankar och processutrustning.

KMW Energi i Norrtälje har levererat en komplett anläggning från bränslelager för biobränsle och olja till skorsten exklusive byggnadsarbeten och klimatinstallationer. Värmeproducerande enheter är biobränslepanna 14 MW ånga, 2st Oljepannor á 10 MW ånga, 2st Oljepannor á 7 MW. Ackumulering av hetvatten sker i en trycksatt ackumulatortank. Rökgasrening sker med elektrofilter. Bränslehantering sker med traverskran och polygripskopa. Transport av bränsle till anläggningen sker i första hand med sidotippande lastbil. Lossning av bränsle sker i en sluten silo för att undvika damm- och sporproblem. Förbränningen sker i KMWs ugn typ TRF med patenterad förbränningsteknik.

## Tekniska data:

1 st Biobränslepanna

Typ: Vattenrörpanna för ångproduktion

Effekt: 14 MW vid 50% bränslefukt.

Bränsle Bark, flis och spån 35-60% fukt

Designtryck 35 bar

Media: Ånga

Stoffemission: >30 mg/Nm<sup>3</sup> vid 13 % CO<sub>2</sub>

2 st Oljepannor

Typ: Eldrörpanna för ångproduktion

Effekt: 10 MW/st

Bränsle: EO1

Designtryck 35 bar

Media: Ånga

2 st Oljepannor

Typ: Eldrörpanna för hetvattenproduktion

Effekt: 7 MW/st

Bränsle EO1

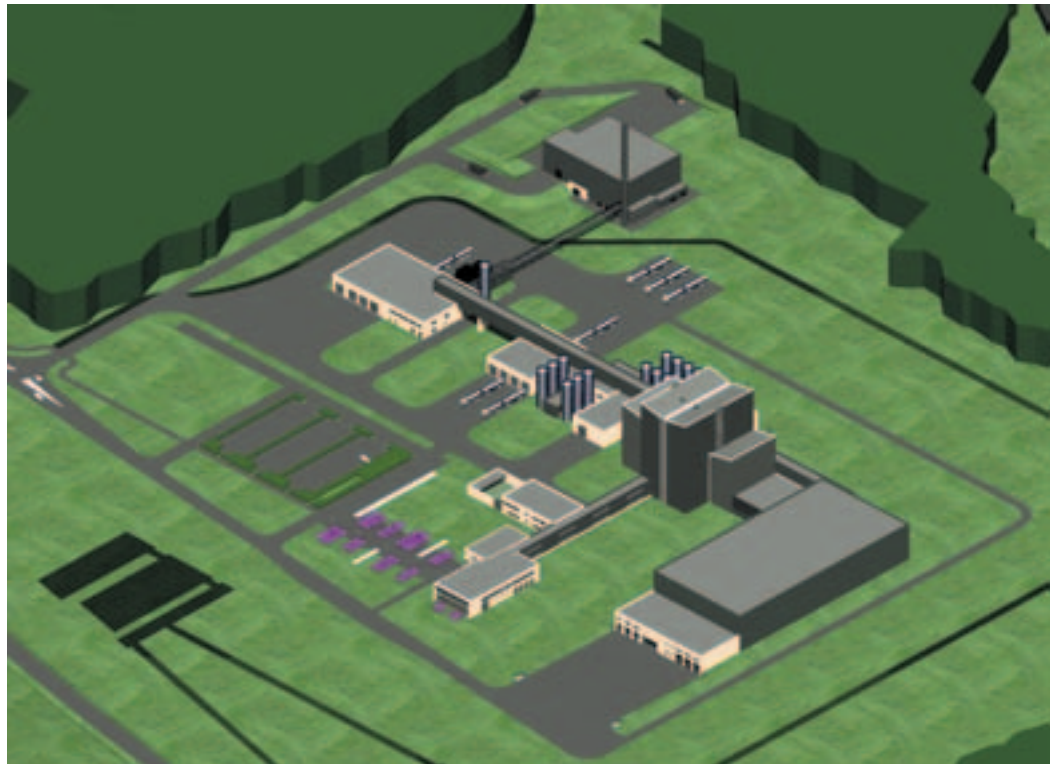
Designtryck 7 bar

Media: Hetvatten

1 st Ackumulator

Designtryck: 6 bar

Media: Hetvatten



AH Arkitektsskiss över mjölkpulvertillverkningen i Vimmerby.

# Ny biobränslepanna till Karla trä



Karla Trä strax väster om Jönköping har under vintern ersatt en gammal biobränslepanna på 1 MW med en ny på 3 MW. Anläggningen drivs med sågverksavfall, bark och flis mestadels från gran och fur med cirka 40-55 procent fukthalt. Pannan värmer 4 stycken virkestorkar och värmer upp såghuset.

Anledningen till att Karla Trä gick upp i effekt är för att ersätta olja och för att kunna bygga ut

verksamheten i framtiden. Idag går anläggningen på 1,5 -2,0 MW som högst. Pannan kan eldas på så låg effekt som cirka 300 kW med goda miljöprestanda.

Anläggningen ligger en bit ut i skogen och har ingen tätort i närheten som kan förses med värme.

– Det är inget särskilt med den här anläggningen, den ser ut som de andra vi levererar, meddelar Mats Holmgren på Järnforsen.

AH