

Under våren kommer bland annat en mängd inkopplingar av el och ångledningar att göras och sedan sker kall och varm driftsättning av anläggningen.

Smutsig panna ger optimal prestanda

Under september 2004 kommer pannan att börja eldas med ett bränsle som kallas returbränsle, ett industriellt avfall, något bättre bränsle än hushållssopor. På detta bränsle kommer pannan att trimmas.

Sedan sker provdrift i december 2004. Prestandaprovet ligger i februari 2005 beroende på att pannan ska ha gått ett vissa antal timmar innan man gör prestandaprovet.

– Man får inte så bra effekt om man kör provet på en helt ny panna, den ska var lite smutsig för att uppnå sina optimala driftbetingelser, förklarar Roland.

Rosterytan stor som en villa

Pannan levereras av Babcock & Wilcox Völund och är utrustad med konventionell avfallsförbränning med rörligt snedrost där den första delen har en kraftigare lutning och är vattenkyld. Rosterytan är totalt 130 kvadratmeter.

– Anläggningen i Högdalen är den största avfallsanläggningen vi levererar sett till bränslemängden, berättar Kenneth Jörgensen, försäljningschef på Babcock & Wilcox Völund i Danmark. Det byggs en panna i Köpenhamn som har 10 MW högre effekt men de använder inte lika stora volymer bränsle. Leveransen till Högdalen motsvarar 10-15 procent av orderstocken för Völund så det är en viktig leverans, förklarar Kenneth. Völund levererar just nu också avfallsanläggningar till Linköping och till Ålborg i Danmark.

– De senaste två åren har det varit en topp för avfallsförbränningsanläggningar i Sverige. Det fortsätter att komma fler anläggningar men toppen är nog passerad, menar Kenneth Jörgensen.

Våt rening

Reningen sker i första steget med

först ett elektrofilter och sedan med en våt tvätt av rökgaserna. Därefter följer ett reningssteg med elektroventuri.

Reningsutrustningen levereras av en fransk leverantör som heter Lab S.A.

Investering med låg risk

Risken i den här stora investeringen är att det kommer förändringar i lagstiftningen.

– Men risken bedömer jag som ganska liten, säger Berndt Nordmark. Som det ser ut idag så finns det inga andra storskaliga alternativ till förbränning som kan komma in och ta över under den här anläggningens avskrivningstid, inte som vi ser det idag.

Vi har tittat på det och om man skulle ändra infrastrukturen för avfall, om man hittar någon ny metod för återvinning eller något annat, då tar det 20 år att introducera och under den tiden så kommer energiåtervinning att ha en given plats, enligt Berndt Nordmark.

Text och foto Anders Haaker



Korta fakta om nyinvesteringen i Högdalenverket.

Investering: 855 Mkr
Bränsleeffekt: 94 MW
Termisk effekt: 83 MW
Bränslebehov: 34 ton/ timme
Ångdata: 36 bar och 400 °C

Ask- och slagghantering

Saxlund International levererar kompletta Ask- och slagghanteringssystem

Fortum Högdalen 500m³ Ask silo

2002 Levererade Saxlund en 500m³ asksilo till Högdalen. Fortum valde Saxlund att komplettera askhanteringen med transport av aska från P4, samt P1, P2 och P3 till silon, samt ett utlastningssystem från silon till bil.

Cementa Slite

Montaget av lagring transport, samt dosering av våt flygaska har nu startat på slite. Leveransen består av en 180m³ stängmatningsficka, tre skraptransportörer på en sammanlagd längd av 74m. En dosersilo på 40m³ med dubbeldoserskriv, samt fördelningsskriv.

Linköping Tekniska verket

Saxlund levererade silobotten med glidram till en 120m³ asksilo. Under silon har vi levererat doserskriv med efterliggande transportskriv.

Norrenergi Solna

Saxlund konstruerade en 200m³ asksilon, samt levererade doserutrustningen bestående av glidram med doserskriv. I vår åtagande ingick även en fördelningsskriv till våt alternativt torr utlastning. Där vi levererade spjällsystem, stoffbefuktare och utlastningsbålg.

Saxlund International AB

Box 79 • 137 22 Västerhaninge
Tel. +46 (0)8 504 10580 • Fax. +46 (0)8 504 10599
www.saxlund.se • e-mail: info@saxlund.se