

600 GWh de närmaste 5-6 åren. Det fjärde skälet är att det finns ett behov av att ersätta olja som tidigare har använts för en del av värmeproduktionen.

Platsen självklar

Valet av plats för den nya anläggningen var självklart, eftersom det redan finns en liknande anläggning här och att den också ligger väldigt bra till dels i fjärrvärmesystemet och dels transportmässigt. Platsen ligger mitt i upptagningsområdet vilket minimerar transporter och omlastningar.

Värmebehov året om

Fjärrvärmenätet är så stort att det finns ett behov året runt och gör att avfallsförbränningen kan köras även på sommaren vilket är en fördel.

Under några veckor på sommaren stängs en panna i taget av för revision. Vid oplanerade stopp balas avfallet. Man komprimerar och plastar in soporna. Det ser ut som de vita "koägg"

man kan se på åkrarna.

Beslut av Fortum och Stockholm stad

Investeringsbeslutet fattades av Fortum som numera äger 91 procent av Fortum Värme, tidigare kallat Birka Värme. Stockholm stad äger 9 procent av bolaget men har en beslutanderätt motsvarande 50 procent. Hela investeringen görs av Fortum.

Snabb handläggning av Miljödomstolen

Koncessionsbeslutet tog knappt 12 månader av handläggningstid mot normalt 18-24 månader. Orsaken till att det gick så snabbt var att det inte fanns några besvärliga hinder eller invändningar mot planerna i grunden.

– Det vi gör innebär en förbättring av anläggningen jämfört med tidigare. Dessutom ligger vi bra på så sätt att folk i omgivningen inte märker så mycket av oss, vi ligger som i en gryta, tillägger Berndt Nordmark.

Stora omflyttningar gav bättre plats

För att öppna upp en del av tomten och bereda plats för den nya avfallspannan gjordes stora omflyttningar.

En intressant del var demontering och flytt av en oljepanna (P5) på 95 MW från den plats där den nya pannan står till ett nytt pannhus på tomten. Detta arbete utfördes av Kvaerner Pulping.

På taket till slaggaskhallen som blir en del av det nya pannhuset så stod en flygaskilo till P6. Den silon flyttades i ett första steg till en helt ny flygaskhanteringsbyggnad, projekterad av Saxlund. Här samlas flygaska från panna 1,2,3 och 4. I ett andra steg byggde Saxlund en ny silo för flygaska.

– Den senaste ordern består av två delar, berättar Tomas Wendt på Saxlund. Den första delen är uppsamling och transport av flygaska från panna 1,2,3 och 4 till asksilon. Den andra delen består av utlastning från silon med vår

egen glidram i botten, dosering och torr utlastning via ett bälgsystem.

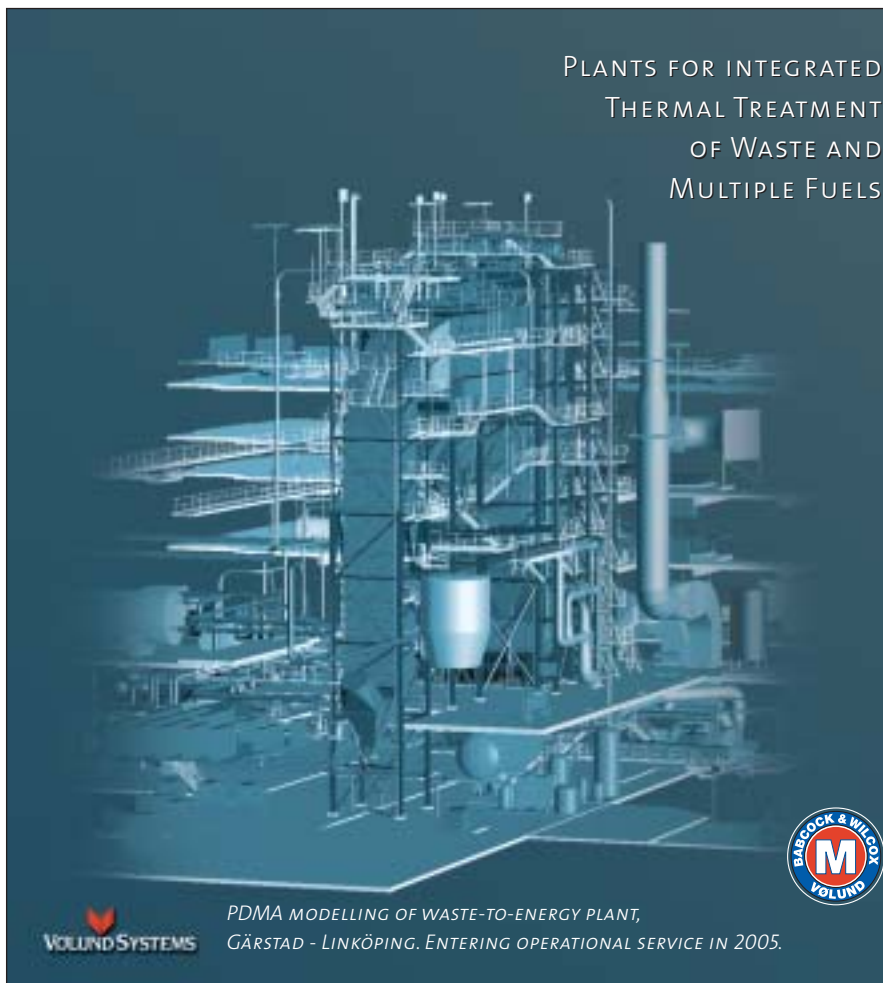
– Vi får nu plats med hela den nya anläggningen i det befintliga huset genom att höja taket. Detta har också bidragit till att omgivningen inte ser detta som en stor förändring, säger Berndt Nordmark.

De förberedande arbetena har kostat cirka 100 Mkr.

Tidplan

Nästa kritiska punkt i tidplanen är provtryckning av pannan som är planerad till i början av februari 2004, då vi kommer att kolla att pannan är ordentligt hopsvetsad och håller tätt, förklarar Roland Gunnarzon, projektledare för panna 4.

– När det gäller rökgasreningen så jagar vi leverantören för att de ska få på taket före jul. Det kommer att bli ett uppehåll i montagearbetena under julhelgerna och har man otur så får man skotta snö när man kommer tillbaka efter trettonhelgen.



PLANTS FOR INTEGRATED
THERMAL TREATMENT
OF WASTE AND
MULTIPLE FUELS

DESIGNED
TO MEET
YOUR NEEDS

Babcock & Wilcox Vølund

Falkevej 2
DK-6705 Esbjerg Ø
Denmark

Tel.: +45 7614 3400
Fax: +45 7614 3600
www.volund.dk

VOLUND SYSTEMS

PDMA MODELLING OF WASTE-TO-ENERGY PLANT,
GÄRSTAD - LINKÖPING. ENTERING OPERATIONAL SERVICE IN 2005.