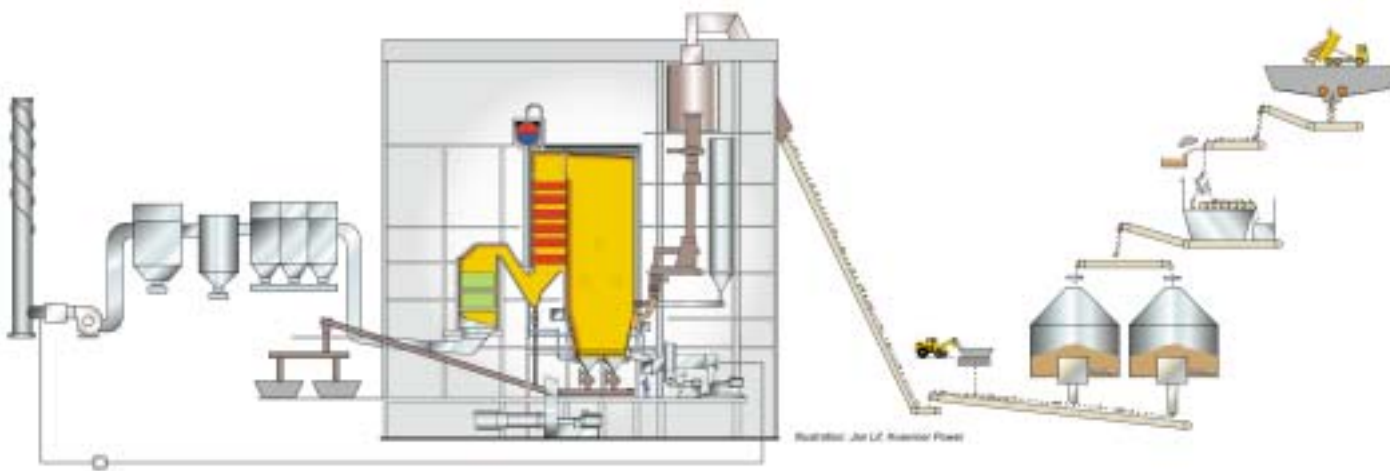


Från kol på wanderrost till biobränsle på fludibädd



Göteborg Energi bygger om hetvattenpanna 3 i Sävenäs. Pannan byggdes 1985 för att eldas med kol. Den byggdes om under 90-talet för eldning med tallbeckolja och naturgas. För 300 miljoner kronor görs nu en större anpassning för eldning med fuktigt biobränsle.

Hetvattenpanna 3 (HP3) i Sävenäverket byggdes ursprungligen för 120 MW kol med olja som alternativ och togs i drift 1985.

När de nya energi- och CO₂-skatterna infördes 1992 blev det för dyrt att använda kol till värmeproduktion. Därefter har koleldningsutrustningen lagts i "malpåse" och oljeeldningsutrustningen till pannan modifierats så att tallbeckolja kan eldas i anläggningen. Dock har tillgången på tallbeckolja under senare tid varit begränsad.

HP3 ska nu byggas om från eldning av kol till en bränsleflexibel anläggning där huvudbränslet ska vara oförädlad biobränsle i form av flis enligt gällande tillstånd från Koncessionsnämnden.

Projektet omfattar erforderliga anläggningar för mottagning,

lagring och förbränning samt leveransavtal för biobränsle, färdigställt till eldnings säsongen 2004/2005 till en kostnad av 300 Mkr.

Miljö tillstånd

Tillståndet för Sävenäverkets panna HP3, vilket omfattar ombyggnad och drift av pannan, lämnades av Koncessionsnämnden för miljöskydd redan 1998. Beslutet överklagades och ärendet blev liggande hos regeringen under några år. 2001 fattades dock det slutliga beslutet om att HP3 kunde byggas om.

I pannan kan fasta biobränslen, som ej är avfallsklassade, förbrännas. Tillståndet för pannan omfattar även installation av rök-gaskondenseringsanläggning.

Utsläpp till luft

I delar av Göteborg, främst kring de stora trafiklederna, är utsläpp

av NO_x ett stort problem. Inom vissa områden kommer det bli stora svårigheter att uppfylla de miljö kvalitetsnormer som börjar gälla 2006. De spridningsberäkningar som utförts visar att bidragen till halten kväveoxider i luften är små. För att minska NO_x-utsläppen från HP3 kommer den utrustas med en SNCR.

Jämfört med de bränslen som tidigare eldades i pannorna (naturgas respektive tallbeckolja) så kommer stofthalten att öka i och med förbränningen av biobränslen. Sävenäs HP3 är från början byggd för koleldning så där finns redan elfilter och slangfilter som kan användas.

Bränslehantering

Stora krav ställs på bränslemottagningen i anläggningen. Sävenäverket har känsliga grannar, på andra sidan vägen ligger SKF, vilka ställer höga krav på en dammfri miljö.

Vid Sävenäverket har kommunen vissa planer på nya bostäder varför en särskilt utredning om skyddsavstånd med avseende på bl a buller och brandrisk har gjorts. Dagvatten från området leds till Säveån, som är upptagen på listan över Natura 2000-om-

råden. För att förhindra utsläpp till ån kommer dagvatten från bränslehanteringen att passera olje- och partikelavskiljare.

Askhantering

Vår förhoppning är att få avsättning för den aska som uppkommer vid Rya Värmecentral (flygaska) och Sävenäs HP3 (flygaska och bottenaska). Det pågår undersökningar för att möjliggöra såväl återföring till skogsmark eller utnyttjande av askan inom andra användningsområden

Pannombyggnad

Den ursprungliga hetvattenpannan, som är en koleldad wanderrost, kommer att byggas om till en fluidiserande bädd.

Ombyggnaden utförs av Kvaerner Power AB som huvudkontraktör.

Eldstadens nedre del kommer att bytas ut och pannbotten utrustas med en balkrost som lämpar sig väl för förbränning av krävande bränslen. Balkrostens utformning medger en effektiv avlägsning av grovt material från bädden.

Bottenaskan matas ut med kylda skraptransportörer och säl- las i en bottenasksikt. Flygaskan