



KMW:s nya till Nyby såg

Med hjälp av bland annat en modulerande rökgasåterföring får den nya patentsökta tekniken från KMW fina utsläppsvärden. Nackdelen är att ugnens storlek ökar. Sydskraft Mellansverige är köpare och sköter Nybysågens energibehov.



Just nu leverar KMW sex anläggningar: Mellanskogs Nyby såg 12 MW, Hasselfors såg 12 MW, Nora värmeverk 6,5 MW, Trysil skog 6,5 MW, Landvetter samhälle får specialpanna 4 MW som kan elda både torrt och vått samt Ronneby Energi 11,5 MW inklusive rökgaskondensering.

– Vi skall omsätta omkring 100 miljoner per år, säger Staffan Olander marknadschef på KMW och det innebär att vi behöver leverera uppåt 10 anläggningar per år.

Huvudägare i KMW är Föreningsparbanken som tog över efter konkursen förra året. I styrelsen sitter fackfolk från värmesektorn och bioenergiindustrin.

Styrelsens budskap är hög kvalitet, låga miljövärden. Det innebär att man inte tillverkar någon "lågkostnadsmodell" för marknader som kan acceptera högre utsläpp mot ett lägre inköpspris.

– Kunderna är numer allt oftare värmeentreprenörer som gått in

hos t ex sågverken och tagit över investering och drift. I fyra fall, bl a Nyby är det Sydskraft och i Ronneby är det NCC, berättar Staffan Åhlander.

Ett vanligt upplägg är att värmeentreprenören driver anläggningen under ett antal år och sedan har kunden rätt att köpa den för ett fastställt pris.

De nya anläggningarna är i huvudsak expansion och/eller ersättning. Bränslet är oftast bark, spån och lågklassig flis. I Landvetter skall man dock elda briketter när man behöver hög effekt.

Lars Dahlberg, projektledare hos KMW för Nyby projektet

– Vi uppför här en biopanna på 12 MW och en oljepanna på 9 MW. Allt från inmatning, silos, hanteringsutrustning till skorsten.

Anläggningen är helautomatisk med viss tillsyn.

– Vi kan i princip köra pannan på avstånd från Norrtälje, men det är i och för sig knappast aktuellt.

– Däremot är det väldigt smi-

digt i de fall driftpersonalen får något problem och vill ha råd. Då kan vi koppla upp oss och se de olika inställningarna.

– Den sista april var vi färdiga med den grova installationen, nu fortsätter vi med alla detaljer. Torkeldningen börjar i augusti.

Snedrosten är hydrauldriven och av KMW:s traditionella modell med drift på varje axel. Luft-sättning, rökgasrecirkulation och i viss mån inmatningen är det som är patentansökt.

Hemligheten är att tillsätta tillräckligt lite luft men ändå få en fullgod förbränning och skapa en lång uppehållstid i förbränning-zonen vid rätt temperatur. Det får inte heller bli några stråk i ugnen med oförbrända gaser.

– Vi garanterar 70 mg/MJ av CO respektive NOx samtidigt. Det innebär att anläggningsägaren får tillbaka NOx avgifter genom utjämningsystemet, säger Staffan Åhlander.

Pannan kommer från VEÅ och elektrofiltret från Alstom.

Ventilatorverken står för fläktarna. Isoleringen görs av Plibrico.

Håkan Bergman från Sydskraft Mälärvärme AB i Örebro kommenterar

– Vi har ett bra samarbete och vår produkt totalvärme får ett bra gensvar i såväl industri som kommun över hela landet.

– Mellanskogs anläggning Nyby såg är ett gott exempel.

*Text och bild
Lennart Ljungblom*



Sören Klasson, Bosse Lövenmark, Piab plåt och isolering AB tillsammans med Lars Dahlberg och Staffan Åhlander från KMW