

Sågen i Karbenning ger biobränsle till marknaden

Den svenska sågverksindustrin är en stor användare av biobränsle och dessutom en av de viktigaste producenterna för det biobränsle som säljs på den öppna marknaden i form av bark, spån, pellets och briketter.

Av den totala avverkade virkesvolymen i Sverige är cirka hälften sågtimmer. Sågtimmer är det sortiment som är mest värdefullt för skogsägaren och svarar för cirka 70 procent av skogsägarens nettoincomster.

Spån blir bränsle
Av varje timmerstock blir i genomsnitt hälften sågade varor. Cirka en tredjedel blir flis och cirka 10 procent blir spån, resten "försvinner" till stor del när virket torkas. Flisen säljs till största delen till massaindustrin. Spånet svarar för en volym av cirka 2,9 miljoner fastkubikmeter. Av detta går en fjärdedel till skivindustrin, hälften används som bränsle och en femtedel används som bränsle vid den egna sågen.

Konventionell hantering

Hedins såg i Karbenning några mil från Avesta är ett av de större sågverken i Sverige. Här pågår ett ständigt arbete med att effektivisera verksamheten.

Sedan januari i år har man specialiserat sig på att såga enbart grantimmer i syfte att rationalisera produktionen.

I Karbenning sågas timmer



Karl Hedins Såg i Karbenning tar emot cirka 370 000 fast kubikmeter med timmer per år. Det gör sågverket till ett av de större i Sverige. Ovan till vänster: Timret barkas, barken rivs och används som bränsle till torkarna. Ovan till höger: Sten-Åke Andersson, tekniskt ansvarig på Karl Hedin AB.

med en diameter mellan 18-37 cm. Klenare timmer hanteras i företagets såg i Krylbo.

– Hanteringen av biprodukter här är konventionell, säger Sten-Åke Andersson, tekniskt ansvarig.

Bark eldas i pannan
Pannan eldas med egen bark som blandas med spån och flis för att få ett bra bränsle. Förbränningen i pannorna kontrolleras regelbundet för optimal förbränning och rening av luftutsläpp. Pannan som levererades av KMW 1986 är på 11 MW. Den har byggts om under tiden för att förbättra prestanda och för att klara ökande miljökrav.

Jordförbättrings medel

All bark går inte åt som bränsle utan en del läggs på en avskild plats där den sakta bryts ner och sedan säljs för vidare förädling till jordförbättringsmedel.

Pellets och briketter
Av de biprodukter som uppstår i produktionen är råflisen störs, 240.000 kubikmeter stjälpstämmt mått säljs vidare för massatillverkning.

Dessutom får man 130.000 kubikmeter sågspån som säljs till pellets- och brikettfabriken i Norberg, dessutom faller cirka 40 000 kubikmeter torrflis som i främst säljs till massaindustrin

– Vi har inga lager av bipro-

dukter, utan allt hämtas kontinuerligt av de som köper, avslutar Sten-Åke Andersson.

Fakta

Timmerbehov: 370 000 m³fub (fast under bark)

Produktion: 220.000 m³ sågat

Spån: 130.000 m³s

Råflis: 240.000 m³s

Torrflis: 40.000 m³s

Text och bild Anders Haaker



Bo Klingberg, ansvarar för hanteringen av bränsle till den egna pannan i Karbenning. Här blandas bark med flis och spån.