Sydkraft övertar och renoverar ångcentral med VTS pulversystem

Träpulverlösning till Tarkett Sommer i Hanaskog

Tarkett Sommer har en anläggning för tillverkning av trägolv i Hanaskog utanför Kristianstad. I anläggningen förbrukas ånga för uppvärmning och för processändamål, i huvudsak torkning av virke.

Ångan produceras i en ångcentral på fabriksområdet. Till ca 90 procent produceras ångan med biobränsle som utgörs av restprodukter från golvtillverkningen i form av träpulver och träspån.

Ångcentralen består av två ångpannor från 1940-talet och en ångpanna från 1960-talet. Dessutom finns en oljeeldad ångpanna för spets- och reservändamål.

I ett avtal mellan Sydkraft och Tarkett ska Sydkraft ta över ångcentralen, göra nödvändiga investeringar och leverera färdig ånga till Tarkett. Bränslet ska även fortsättningsvis utgöras av restprodukter från golvtillverkningen.

De åtgärder som Sydkraft, genom dotterbolaget Sydkraft Värme Syd AB, genomför är i huvudsak:

* Ombyggnad av bränsleutmatning från bränslesilo
* Installation av ny ångpanna

Vidare har driftpersonal från Tarkett med erfarenhet av anläggningen anställts av Sydkraft.

Ombyggnad av bränsleutmatning från bränslesilo

Bränslesilon är ca 20 m hög och rymmer ca 1800 m^3 bränsle. Tidigare har silon tömts genom att bränsle sugs ut i botten av silon. Detta innebar problem med tömning och medförde att endast en del av silons volym kunde betraktas som effektiv. Detta medförde att silon var tvungen att fyllas från annat håll under längre uppehåll i golvtillverkningen.

Silons botten har byggts om och försetts med tre skrapor som drar ut bränslet till en skruv som för det vidare till utlastning till bulkbil eller till pannficka. I samband med detta gjordes ett antal hål i betongsilon, vilket ledde till att den måste förstärkas med en yttermantel av betong.

Installation av ny ångpanna

På grund av bränslets beskaffenhet och driftförutsättningarna i övrigt valdes en ångpanna med pulverbrännare.

Den nya pannan är på 8 MW och den ersätter de två äldre ångpannorna vilket betyder att befintligt elfilter och skorsten kan användas vidare.

Pannan levererades till anläggningen i slutet av september 2001, och övertagande planeras ske i slutet av november.

Mats Bärring, Sycon Energikonsult

Faktaruta om VTS träpulveranläggning Tarkett Hanaskog.

Kund:	Sydkraft Värme Syd AB & Tarkett Sommer AB
Plats:	Tarkett Sommer AB, Hanaskog
Leverantör:	VärmeTeknisk Service AB.
Projektledning:	Sycon Energikonsult AB
Drift start:	November 2001
Bränsle:	Trä rester från golvtillverkning.
	Olja som reserv.
Leverans till Tarkett:	
	Pulver malning med Hammarkvarn typ Fransson HK-45.
	Gnistdetektions system, Firefly.
	Pulver avskiljning efter malning.
	El & Styr, Benima.
Leverans till Sydkraft:	
	Träpulverbrännare typ VTS OP8.
	Tomal dosering.
	Ångpanna VEÅ. Speciellt utformad för eldning av träpulver.
	Konstruktionstryck 16 bar. Drift tryck 7 bar.
	El & Styr, Benima.

Domen lyfts på plats.

Pannan monterad. Som sista åtgärd lyfts pannhusets överdel på plats.

Vy från domen ner mot VTS pulverbrännare under montaget.