

När det gäller KVARNAR kontakta FRANSSONS

Vi har kvarnar och rivare för alla material.



Granuleringskvarn typ HK finns i tre storlekar.
Passar utmärkt vid framställning av t.ex.
Briketter, pellets och pulver.



www.franssons.se

SYCON

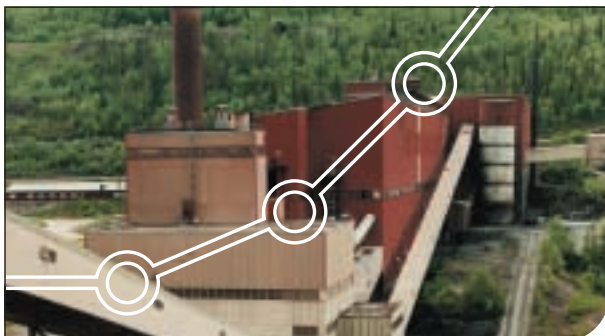
Utveckling

Med 1100 konsulter är Sycon ett av de stora aktörerna inom utvecklingen. Våra konsulter är aktiva inom områden som energi, fastigheter, infrastruktur, industri och flytt. Sycon deltar i Sydskraft-utvecklingen.

När våra kunder utvecklas, utvecklas vi också. För oss är det viktigt att hela tiden utvecklas. Därför medverkar Sycon i flera utvecklingsprojekt, bland annat till Värmeforsk och Sydskraft.

Behöver du också en konsult som bidrar till din utveckling?

www.sycon.se



Lönsamhet satt i system

Benima är helt leverantörsoberoende och kan därmed alltid erbjuda den optimala lösningen för varje kund – oavsett varumärke. Våra kunder finns inom samtliga industribranscher, såsom läkemedel, kärnkraft, massa och papper, kemi och petrokemi, energi och elkraft, järn och stål, gruv, tillverkning, fordon, livsmedel samt infrastruktur och miljö.

Vi är Sveriges mest kompletta konsultföretag inom industriell IT och automation. Vi har 400 kvalificerade medarbetare på 25 orter, från Malmö i söder till Malmberget i norr, samt i Norge.

www.benima.se
info@benima.se



VTS AB

fick förtroendet från
Sydskraft Värme Syd AB
att leverera en 8 MW träpulverbrännare med
kvarnsystem och ångpanna till
Tarkett Sommer AB i Hanaskog.

<u>Tidplan</u>	
Order lagd:	V0122
Pannan lyfts in:	V0139
Brännar start & provdrift olja:	V0145
Provdrift träpulver påbörjas:	V0147

Sydskraft Värme leverans bygger på VTS pannkoncept för ång och hetvattenpannor som kan utföras för att klara EU:s avfallsdirektiv.

Under Dec-01 tas även en 25 MW träpulverbrännare installation på Nordic Paper AB i Säffle i drift åt Birka Värme AB.

VärmeTeknisk Service AB designar, tillverkar och levererar multifuel brännare för träpulver, olja, naturgas, gasol i kundpassade lösningar för pannor, torkar och incineratorer.

VärmeTeknisk Service AB
Box 557, S-611 10 Nyköping, SWEDEN
Phone: +46 155 2849 15, Fax: +46 155 28 33 15,
E-mail: info@vts.nu Internet: www.vts.nu

Sydkraft övertar och renoverar ångcentral med VTS pulverssystem Träpulverlösning till Tarkett Sommer i Hanaskog

Tarkett Sommer har en anläggning för tillverkning av trägolv i Hanaskog utanför Kristianstad. I anläggningen förbrukas ånga för uppvärmning och för processändamål, i huvudsak torkning av virke.

Ångan produceras i en ångcentral på fabriksområdet. Till ca 90 procent produceras ångan med bibränsle som utgörs av restprodukter från golv tillverkningen i form av träpulver och träspån.

Ångcentralen består av två ångpannor från 1940-talet och en ångpanna från 1960-talet. Dessutom finns en oljeeldad ångpanna för spets- och reservändamål.

I ett avtal mellan Sydkraft och Tarkett ska Sydkraft ta över ångcentralen, göra nödvändiga investeringar och leverera färdig ånga till Tarkett. Bränslet ska även fortsättningsvis utgöras av restprodukter från golv tillverkningen.

De åtgärder som Sydkraft, genom dotterbolaget Sydkraft Värme Syd AB, genomför är i huvudsak:

- * Ombyggnad av bränsleutmatning från bränslesilo

- * Installation av ny ångpanna

Vidare har driftpersonal från Tarkett med erfarenhet av anläggningen anställt av Sydkraft.

Ombyggnad av bränsleutmatning från bränslesilo

Bränslesilon är ca 20 m hög och rymmer ca 1800 m³ bränsle. Tidigare har silon tömts genom att bränsle sugts ut i botten av silon. Detta innebar problem med tömning och medförde att endast en del av silons volym kunde betraktas som effektiv. Detta medförde att silon var tvungen att fyllas från annat håll under längre uppehåll i golv tillverkningen.

Silons botten har byggts om och försetts med tre skrapor som drar ut bränslet till en skruv som för det vidare till utlastning till bulkbil eller till pannficka. I samband med detta gjordes ett antal hål i betongsilon, vilket ledde till att den måste förstärkas med en yttermantel av betong.

Installation av ny ångpanna

På grund av bränslets beskaffenhet och driftförutsättningarna i övrigt valdes en ångpanna med pulverbrännare.

Den nya pannan är på 8 MW och den ersätter de två äldre ångpannorna vilket betyder att befintligt elfilter och skorsten kan användas vidare.

Pannan levererades till anläggningen i slutet av september 2001, och övertagande planeras ske i slutet av november.

Mats Barring, Sycon Energikonsult



Faktaruta om VTS träpulveranläggning Tarkett Hanaskog.

Kund: Sydkraft Värme Syd AB & Tarkett Sommer AB

Plats: Tarkett Sommer AB, Hanaskog

Leverantör: VärmeTeknisk Service AB.

Projektleddning: Sycon Energikonsult AB

Drift start: November 2001

Bränsle: Trä rester från golv tillverkning.

Olja som reserv.

Leverans till Tarkett:

Pulver malning med Hammarkvarn typ Fransson HK-45.

Gnistdetektions system, Firefly.

Pulver avskiljning efter malning.

El & Styr, Benima.

Leverans till Sydkraft:

Träpulverbrännare typ VTS OP8.

Tomal dosering.

Ångpanna VEÅ. Speciellt utformad för eldning av träpulver.

Konstruktionstryck 16 bar. Drift tryck 7 bar.

El & Styr, Benima.



Domen lyfts på plats.



Pannan monterad. Som sista åtgärd lyfts pannhusets överdel på plats.



Vy från domen ner mot VTS pulverbrännare under montaget.