



Kjell Lindström, KLM Energi och Mekanik AB visar för Gunnar Asp, Bengt Danielsson och Reimer Pettersson Rättviks Teknik AB hur exakt den nya economizern är inpassad mellan den trimmade pannan och befintliga rökgasreningen. Den hissades ned genom taket med millimeter passning.

**När Rättvik trimmade sina pannor
Trångt var bara
förnamnet**

forts från sid 13

Rättvik kommun med 11 000 invånare har eldat bibränsle i många år. Redan 1983 inleddes fjärrvärmeverksamheten.

Sedan några år tillbaka har man samlat all den kommunala avgiftsbelagda teknikverksamheten i fjärrvärmebolaget som bytt namn till RTAB, Rättviks Teknik AB, skämtsamt kallat för Reimers Teknik AB efter vd Reimer Pettersson.

Bolaget ägs till 100 procent av Rättviks kommun och de tre avgifts kollektiven VA, Renhållning och fjärrvärme ingår. 16 personer finns i bolaget varav tre i värmeverket. Man hyr in personal vid behov. Hushållssoporna samlas in av enreprenören Sita som också förbränner dem i sin anläggning i Mora. Politisk dominerar kommunen av Centern.

Detta är produktionsenheten i Rättvik. Det finns också en central i Boda någon mil från tätorten och man funderar för närvarande också på en i Furudal.

– Vi började med en oljepanna nere på stan. Sedan byggdes den stora produktionsanläggningen. Avsikten var torv men det blev istället trädbränsle.

– Nu eldar vi råflis, dominerande leverantör är Stora Enzo.

Anläggningen

Tre stycken personal finns dagtid på plats i anläggningen. Bränsle kommer in med bil, vägs och lossas på asfaltsplanen.

Med hjälp av lastmaskin fylls inmatningsfickan vid behov. Avsikten när anläggningen byggdes var att bilarna skulle tippa direkt i fickan. Den är dock så djup så att bränslet gärna valvar, alltså byger upp tomrum, som medför att det blir störningar i inmatningen och att den inte heller fylls ordentligt.

Det är dock inte någon större nackdel att arbeta med lastmaskinen, eftersom man då också har möjlighet att efter behov mixa olika bränslen för att säkerställa rätt kvalitet.

Dessutom kan man ta emot leveranser dygnet om om det skulle behövas.

Bränsleprover

Personalen tar bränsleprover och gör bränsleanalys på plats för att kontrollera fukthalten. Klarar leverantören inte kraven så blir det prisavdrag. Bränslet är flisat vilket också borgar för att det inte följer med grus och sten.

Lång historia

Kjell Lindström på KLM började med att driftoptimera den stora pannan, panna A. Det gjordes redan för 13 år sedan.

Då behövde man mer kapacitet. Alternativet var att komplettera med ytterligare en pannlinje och bygga till huset.

Istället lät man Kjell Lindström höja effekten i den befintliga anläggningen. Den ökades från 4,8 MW till drygt 10 MW.

Nu är det dock åter dags att se över den. Den har belastats så hårt att tuberna börjat bli slitna. Det skall göras till sommaren.

Genom att den trimningen gick så bra kunde man avvakta med den lilla pannan.

Förra sommaren trimmades också den lilla pannan.

Effekten är nu 3,4 MW
– Genom att vi har två flispannor kan vi jobba väldigt långt ner i värmelasten vilket är bra. Planen för 2001 är 99 procent flis. I fjol hade vi tre procent olja trots att det var ett väldigt varmt år.

– De enda tillfällena vi kör olja är egentligen bara om vi stänger ner för underhåll, framhåller Reimer Pettersson.

Luftsystemet

I princip har vi gjort samma typ av panntrimning här som i Mockfjärd (sid 9), säger Kjell Lindström, dock ingen ny rost.

– Vi har istället klämt in en ekonomiser, rökgaspanna, mellan cyclonrenaren och pannan. Då var det millimeter passning. Detta gjordes i somras och den renoverade pannan togs i full drift i god tid till vintern, avslutar Kjell Lindström.

*Text och bild
Lennart Ljungblom*



Bilder från Rättviks trädbränsleeldade fjärrvärmeanläggning. Överst ser man två skorstenar. Den lilla hör till en flyttbar oljeeldad reservanläggning. Den blåa burken till vänster är ekonomisern som man kompletterade med vid renoveringen av panna 2 då det i detta fall var den befintliga pannans effekt som utgjorde effektbegränsningen efter trimningen som till väsentlig del utgörs av att ta kontroll över lufttillförseln, fördelning, plats, tid och mängd