

## Totalvärme hos Sydkraft

Även Sydkraft har samarbetat med träindustriföretagen.

Som exempel har Hasselfors Trä tecknat avtal med Sydkraft om *Totalvärme* som de kallar sitt koncept, med att man går in och tar ansvar för energiförsörjningen i en anläggning.

Johan Padel, vd för Hasselfors är mycket nöjd med avtalet.

– Vi eldar den nya värmepannan med städ bark och andra restprodukter från sågen. Askan används faktiskt ytterligare en gång i fjärrvärmeverket i Örebro som ägs av Sydkraft.

Slutligen förädlas askan till så

kallad vitaliseringsaska som sågverkets ägare Assi Domän har nytta av i sina skogar.

För att ytterligare stärka energieffektiviteten går Hasselfors Trä nu igenom Energilooopen, ett program som utvecklats av Sydkraft.

Ett annat exempel är norrländska **Masonite AB** beläget i Rundvik i Nordmalings kommun. Företaget tillverkar den berömda byggskivan med samma namn och har varit verksamma på orten sedan 1929.

Sydkraft har tagit över ansvaret för värmeanläggningen och elleveranserna. Man kommer att

investera i en ny bräseficka och matarband varigenom man räknar med att spara 1 miljon kronor per år.

Med Nydala trä som är ett familjeägt hyvleri har Sydkraft ett samarbete avseende elleveranserna. Avsikten är att investera i en träbräsepanna men tills planerna för denna blir klara använder man en ny el/oljepanna. Det är dock Sydkraft som står för investeringarna och Nydala trä köper totalvärme.

En enkel förändring som genomförts är att de tidigare två elabonnemangen har slagits ihop till ett.

## Teknisk ekonomisk utvärdering av svartlutsförgasningsprocesser

ett projekt finansierat av Värmeforsk har Björn Warnqvist, Lennart Delin, Hans Theliander och Ingrid Nohlgren studerat svartlutningsförgasning som alternativ till konventionell sulfatåtervinning med sodapana och ångturbin. Energibalanser och investeringskostnader har beräknats för fyra alternativ i en modellfabrik för blekt avsalusulfatmassa uppbyggd med i alla delar dagens bästa tillgängliga teknik.

Alternativen som studerades

- Trycksatt medströms högtemperaturförgasare (950 °C), smältbildning, störtlösare och gas/lutproduktion, gasturbin och avgaspanna/ångturbin

- Liknande med ett kombisystem innehållande trycksatt ångpanna och gasturbin

- Trycksatt förgasning i fluidiserad bädd (700 °C) samt kombisystem med trycksatt ångpanna och gasturbin

- Trycksatt förgasning i fluidiserad bädd med titanat för direktkausticering samt kombisystem med trycksatt ångpanna och gasturbin

- Ett system enligt Chemrecs koncept.

### Resultat

Investeringskostnaden för samtliga lutförgasningsbaserade system hamnar över men nära nyinvesteringen för ett konventionellt system och inom osäkerhetsintervallet t 30 %.

Nettoelproduktionen i avsalusbrukets uppskattas bli 150 -550 kWh/ADt (25-100%) större.

I det integrerade bruket kan en betydande ökning av elproduktionen ske genom att biobränsle köps in och förgasas för utnyttjande i en kombiprocess. Från ett elunderskott i det konventionella bruket på 185 kWh/ADt kan som mest ett elöverskott på 1840 ADt produceras. För detta krävs dock ett tillskott av träbränsle på 680 kg/ADt..



## Med Färdig Värme får du sommar året runt

Glöm bekymmer med service, reparationer och underhåll. Låt oss ta över ansvaret för din värmeförsörjning.

Färdig Värme är en outsourcingprodukt där du köper värmen du behöver till dina processer och lokaler och låter oss ta hand om resten. Vi tar ansvar för bränsleinköp, drift och underhåll av din värmeanläggning. Vi garanterar att du får en säker och

trygg värmeförsörjning. Och att så lite som möjligt av din energibudget används till den värme du behöver. Självklart ser vi också till att alla miljökrav efterlevs.

### Ring till

Thomas Johansson, tel 0141-270 81, så berättar han mer om hur du kan frigöra resurser och koncentrera dig på kärnverksamheten genom att satsa på Färdig Värme.

[www.vattenfall.se/fardig-varme](http://www.vattenfall.se/fardig-varme)

**VATTENFALL** 