

maskinen och reversering sker för att lösa blockeringen. Maskinen kan stannas ett par dagar för att sedan direkt köras igång. Ingen urborrnig av stelnat material är nödvändigt.

Processen

Inmatning, metalldetektor, luftseparator, finkvam, fläkt/cyklontransportband till pelletsmaskinen, utsug/cyklon, damm pellets till vibratom för avdammning, damm till filtret och tillbaks in i cykeln. Färdig pellets till packning eller lagring.

Detta blir en komplett pelletsfabrik utan torkning utan kylning av färdig pellets och allt detta på en liten yta cirka 10 x 5 meter takhöjd cirka 4,5 meter för filtret.

Temperaturen på färdig pellets blir cirka 50 grader. Material med en fuktighet upp till omkring 35 procent kan pelleteras.

Studiebesök

Den svenska gruppen var under



Framför pelletspressen på 3-4 ton per timme står från vänster Kurt Carlsson, Per Dolk, Emido Tosi, Lennart Segerström. Sittande Mr Fulvio och Mr Romano.

två dagar på besök hos ETS för att besiktiga anläggningen.

Spån med en fukthalt på 35-40 procent matades in. Efter cirka tre kvart började det komma pellets i stället för spån. Efter ytterligare en kvart kom bara pellets. Högkvalitets pellets med specifika vikten 750 Kg/m³

dammhalt under 2 procent.

Senare på kvällen pelleterades rödbok med samma fina resultat. Gruppen fick även se prover som pelletterats från nysågad fur samma fina resultat.

Nästa dag besöktes en mindre pelletsfabrik. Här fanns all möjlig och omöjlig spån. Allt råma-



Utombus spånlager varifrån spånet tas direkt till maskinens inmatning.

terial förvarades ute under bar himmel och variationerna av spånkvaliteten och fuktighet var stor, allt från 15 - 50%.

Även en test på fullfoder gjordes med ett mycket gott resultat.

Den samlade omdömet var positivt med pellets av fin kvalitet, lite damm och inget behov av torkning och kylning. Att systemet dessutom kan användas mobilt gör inte det hela sämre.

A. Quarnström, Maskinsystem i Jönköping AB

Bioenerguiden



**Mellanskogs
Bränsle AB**

- Vi levererar förädlade trädbränslen.
- Vi har egen produktion av briketter, pellets och pulver.
- Vi kan bygga, driva och finansiera värmesystem.

Kontakta gärna: Ingvar Fernström

MELLANSKOGS BRÄNSLE AB
Box 1049, 818 21 Valbo

tel 026-13 46 30
fax 026-13 14 40

Visst finns det små träpulverbrännare!

Vi har ~~20~~ 20 st i drift från 150 kw till 10 MW



Box 557, 611 10 Nyköping

Tel 0155-284915 Fax 0155-283315

Webb: www.vts.nu

E-mail: info@vts.nu

TORVUTRUSTNING

För produktion av frästortv för energi- och växttorv

- Automatkomprimatorer för torv och spån
- Matning sönderdelning
- Siktutrustningar
- Brikettpressar RUF
- Omkringutrustningar

G&S Handel o Ekonomi AB, Mosås Näset, 705 94 Örebro

Tel. +46(0)19-22 55 69 • Fax. 019-22 58 55 • Mobil. 070-570 02 42

Salixflis

trädbränsle av jämn kvalitet till rimligt pris

- Ingen sten eller stora bitar
- Ingen finandel
- Lokalt producerat
- Jämn fukthalt

www.agrobransle.se



Tel: 0171 - 85 129 Tel : 019 - 217880
Tel: 0155 - 215005 Fax: 019 - 270863

RÄSJO TORV AB

...och mer förhållingsriktigt



+ 019 28400 - 28 74 00 + fax 019 - 28 74 00