

Emballering av pellets i säck

Storskalig pelletstransport sker med fartyg och lastbil och ibland även i storsäck. För den småskaliga marknaden utgör småsäck ett gott alternativ skriver den danska säcktillverkaren Fisker-pakkemaskiner A/S som tillverkar maskiner och kompletta system.

Säckarna är lätta att hantera hos återförsäljare som stormarknader, bensinstationer mm. Särskilt lämpat är säckssystemet för de som använder pellets i kaminer.

Även för pannor kan säckarna utgåöra ett gott alternativ då det ofta följer med ett förråd på omkring 200 kg. Här beställer man vanligen pelletsen på pall och får den hemkörd ända till dörren.

I Sverige har säckstorleken 16 kg nästan blivit en standard och passar bra på pallar med måtten 800 x 1200 mm. För säckstrole-

ken 20 kg passar pallan 1000 x 1200 bättre. Eftersom pallarna ofta inte kommer tillbaka är det lämpligt att satsa på engångspallar. Pallarna kan staplas på ett sådant sätt att lastbilarnas fulla kapacitet kan tas till vara.

Polyeten är det bästa emballage materialet. Dels är det billigt dels tål det vatten. Använder man dessutom plast på rulle får man också en billig automatisk maskinlösning. Polyetenmaterialet är också bra ur miljösynpunkt och kan antingen återvinnas eller förbrännas.

Tekniskt sätt kan man använda såväl RÖRFOLIE som plan folie. Den senare är dock vanligare att föredra då maskinerna ofta är billigare och att förtrycka den.

Ny generation pelletspress

I närheten av Florens i det vackra Toscana distriktet i norra Italien har EcoTre System (ETS) sin hemvist.

Företaget har sedan fyra år utvecklat en pelletspress som bygger på nya principer.

ETS maskinerna matar in material från utsidan av matriserna genom dessa för att sedan sugas ut från matriserna till en cyklon och vibrator för avdämning. Därefter direkt till paketering eller lagring.

Ingen friktion uppstår mellan rullar-matriser och material, därför kallas metoden för kallpressning.

Uppbyggnad:

ETS pelletspressar kan utrustas med en eller två matriser samt med 2 eller 8 externa rullar.

Matrisdiameter är 600, 800, och 1000 mm. Bredden är 150,



Mindre press under montering. Här syns de fyra rullarnas placering runt matrisen.

200 och 250 mm. Matristjocklek 80 mm. Matriser och rullar kan renoveras 3-5 ggr.

En matris på 600/200 mm har över 6.000 hål med 6 mm diameter.

Lagring sker både bak och i fronten på maskinen. Central-smörjning sker kontinuerlig på alla lager.

Om pressen skulle stanna vid för hög materialmatning stoppas

Bioenergiguiden



PELLETSPRESSAR OCH KOMPLETTA ANLÄGGNINGAR

PELLETSPRESSAR MED SKIVMATRIS FÖR PELLETERING AV BIOBRÄNSLEN

För sågspån, bark, halm, torv, pappersavfall, industriavfall och mycket annat.

Kontakta

Roland Carlberg Processsystem AB
Box 12016, S-402 41 Göteborg
Tel: 031-292040
Fax: 031-291156



Amandus Kahl
D-21465 Reinbek/Hamburg

ETS Pelletsystem

- Enkel-Dubbelmaskiner
- För trä-papper-foder-plast-avfall-sopor o. dyl.
- Kompletta system
- Enkel hantering. Minimalt platsbehov
- Efterkylning ej nödvändig
- Reversering av matriser vid stopp
- Fukthalter upp till 20-25%
- Kan stoppas och startas utan urborring
- Låg elförbrukning



MaskinSystem AB,
Box 76 560 27 Tenhult
Tel. 036 - 92549 Fax. 036 - 92584



Materialhantering - pelletering

Bühler erbjuder utrustning såväl som kompletta anläggningar.

Pelletpressar, kvarnar, kylare, siktar, kedjetransportörer, elevators, skruvar, stofthanteringsutrustning, cellmatrare m.m.

Bühler AB,

Bruksgatan 1, 211 22 Malmö
Tel. 040-24 59 00, Fax 040-30 70 47





SPROUT-MATADOR

Tillverkare och leverantör av förmalnings- och pelleteringsutrustning för förädling av biomassa

<p>Sprout-Matador A/S: Gertelw 5-7 DK-6705 Esbjerg Ø Danmark Tel. +45 72 160 300 Fax +45 72 160 301</p>	<p>Försäljningskontor Sverige: Ovingstegen 71 S-212 31 Malmö Tel. 040-588950 Fax 040-418540 Mobil HAA 070-5810374</p>
--	--