

Kvaerner Pulping tar order för 75 miljoner US\$

Kvaerner Pulping i Finland, Sverige och Brasilien, som ingår i Kvaerner's affärsområde Pulp & Paper, har erhållit order på pannor i sina respektive länder till ett värde överstigande 75 miljoner US\$.

Aracruz massafabrik i Brasilien utökar kapaciteten för sin massa-produktion och har beställt en ombyggnad och uppgradering

av en av sina tre sodapannor. Pannkapaciteten kommer att bli 3,440 ton torrsbstans per dag och man räknar med att vara igång i slutet av år 2001. Denna pannombyggnad ingår i Aracruz' plan att utöka massa-produktionen med 700,000 ton per år för att nå 2,000,000 ton per år.

Det finska kraftbolaget Kymn Voima Oy har beställt en stor

BFB-panna (bubblande fluidiserad bädd) till en ny kraftanläggning i Kuusankoski. Denna 269 MWth kraftpanna kommer att använda bark, skogsavfall, bioslam och torv som bränsle. Uppstart är planerad till hösten 2002.

En 20 MWth ångpanna skall levereras till Lidköping Värmeverk AB's avfallsförbränningsanläggning i västra Sverige. Den

nya avfallspannan är en utökning av nuvarande fjärrvärmeanläggning som består av två Kvaernerpannor från 1980-talet. Den nya pannan är designad för att använda kommunalt och industriellt avfall som bränsle och leverans kommer att äga rum i augusti 2002.

Nytt bränsleentreprenadbolag i Ludvika Arbetar med buntteknik

ett nytt bolag för hantering av skogsavfall efter genomförda avverkningar har bildats i Ludvika, Dalarna.

V-Dala Skogsenergi satsar på den nya metoden buntning av skogsavfall med det nya Fiberpac systemet. Hittills finns fyra maskiner i Norden..

Buntare och flishugg

Hans-Olof Näs, Leksand, är huvudägare. Sedan 1993 har han varit verksam i Dalarna i egen regi med skogsavfall och den konventionella metoden flising, dessförinnan i många år sysselsatt med skogsavverkning.

Kapitalbolaget Väsman Invest AB i Ludvika har gått in som delägare.

Buntningsmaskinen införskaffades i ett första skede för ett halvår sedan av Per Leonardsson, Smedjebacken. Han har kört maskinen i en försöksperiod, för att numera ingå i det nya bolaget.

Förutom buntaren ingår i maskinparken en flishugg samt skotare. Två personer krävs för att köra buntaren i tvåskift och två sköter flishuggen. Hans-Olof Näs sköter planering och administration.

Flera fördelar

Fördelarna med buntningen är flera. Metoden ger kortare ledtid mellan avverkning till plantering och återväxt. Buntaren väger bara en tredjedel mot vanliga maskiner, är lättmanövrerad och därmed skonsam mot markvegetationen.

En kran matar in skogsavfallet i Fiberpac'en. Avfallet dras in i en första presskammare bestående av fyra stora, kraftiga piggvalsar. I en andra kammare pressas avfallet ytterligare, samt binds. Hela operationen sköts med dastastöd. Normallängden är 3,2 meter, anpassad för timmerbilen.

En bunt innehåller 1,5 kubik avfall och ger generellt 1 megawattimme energi. 20 buntar ger följaktligen 20 megawattimmar, vilket motsvarar åtgången för ett års uppvärmning av en normalvilla.

Buntas hårt

Genom att balarna av skogsavfall packas och buntas så hårt, kan de ligga efter en skogsbilväg en längre tid utan att förlora energi. Buntarna läggs upp som en vanlig timmervälta.

Den ekonomiska vinsten kommer främst i transportledet. Vinsten i skogen ligger i miljövänlig framfart och gynnsam återväxt.

Reglerna är för övrigt grannliga i fråga om skogsavfall. Minst 25 procent av avfallet ska lämnas kvar som naturlig gödning. Tre kubik torrved per hektar i form av bland annat torrträd och större lövträdstoppar ska lämnas.

AssiDomän och Naturbränsle

Hittills har Fiberpac'en haft full sysselsättning i Ludvikaregionen, med AssiDomän som uppdragsgivare. En annan storkund är bolaget Naturbränsle AB.



Fiberpac är en småländsk uppfinning. Ris och småträdd matas in i ena ändan, pressas och binds i en följd. Ut kommer i andra ändan 3,2-meterskorvar. Varje buntad bal innehåller 1,5 kubik. Tjugo buntar motsvarar den mängd energi som krävs för uppvärmning av en normalvilla, eller tre kubik olja á 5.400:-/kubikmeter.



Huvudpersoner i nybildade bolaget V-Dala Skogsenergi AB, från vänster Hans-Olof Näs, ägare och VD, Leksand, Per Leonardsson, operatör, Smedjebacken och Kjell Nyquist, Väsman Invest AB Ludvika, delägare.