

Nu hög tid för Närvärme

Fjärrvärme med biobränsle har byggts ut snabbt under 90 -talet. Nu krävs en satsning på närvärme för att få en fortsättning och på så sätt nå de uppsatta CO₂ målen skriver Jonas Tarstad från Hotab, en företagsgrupp som i huvudsak tillverkar anläggningar för torra biobränslen.

Många bostadsområden, skolor, vårdhem och kommunala anläggningar som inte ligger i direkt anslutning till fjärrvärmenätet kan förses med små fastbränsleanläggningar i storlek mellan 200-2 000 kW.

Om dessa centraler görs portabla kan de om fjärrvärmenätet senare byggs ut, med lätthet flyttas till ett nytt område.

Stora fördelar

Fördelarna är mycket stora, med accelererande olje och gaspriser. Dessutom förbättras miljön jämfört med om var och en har sitt egen uppvärmningssystem oftast utan någon form av reningsutrustning. Även när man ersätter direktel kan närvärmecentraler konkurrera.

Försök i bland annat Häljarp i Landskrona visar att en gemensam pelletseldad panncentral för ett område med 108 eluppvärmda villor kan bli lönsam och miljövänlig.

Förutsättningen är dock att staten även i avvecklingen av direktelen ger ekonomiskt bidrag som när man stöttade dess införande.

Förädlat

I första hand kommer förädlade bränslen som pellets eller briketter

in i fråga för närvärmerna. Anledningarna är många, pellets och briketter har hög volymvikt vilket ger mindre silovolymer och färre transporter. Då fukthalten är låg 6-15 procent finns det heller ingen risk för frysning i silon, självantändning eller mögelbildning.

Är omgivningen känsligt för damm som kan flyga runt vid tippning av briketter i en markficka kan transporterna ske i täckta växelflak med en automatisk utmatning i botten.

Enklast är dock pellets som kan fyllas på i en hög silo från en bulkbil. Silon kan dessutom kläs in och bli en dold del i fasaden på byggnaden.

Både pellets och briketter är homogena bränslen varför det ytterst sällan blir några problem i bränslehanteringen.

För att ersätta befintliga oljeeldade centraler skall utrustningen likna oljeeldning så mycket som möjligt.

Således krävs att askhanteringen sker automatiskt eller för de minsta anläggningarna så sällan som möjligt. Styrningen skall, tycker vi, vara modulerande, start och stopp skall undvikas och för att få bästa möjliga miljövärden skall lufttillsättningen styras av en O₂ reglering.



Portabelt pannhus med träpanel, utfört efter kundens önskemål av Hotabgruppen. Hotab tillverkar prefabricerade panncentraler i storlek från 100 kW upp till 2 000 kW.

I större storlekar måste enheterna delas upp i moduler för att sättas samman på platsen. En gjuten platta eller en grusad plan kan vara tillräcklig för uppställning av centralen. Inkoppling och anslutning till nätet går snabbt och tio dagar efter att anläggningen levererats kan den producera värme till nätet.



De kompletta eldningsenheter för fastbränsle och olja levereras i egentillverkade pannhus. På bilden ovan levereras en 2000 kW-s biobränslecentral.

Hotab-Gruppen består idag av Hotab Eldningsteknik AB(1979), Olje & Pannservice AB(1969) och Holst EL AB(1986), bolagen ägs till 100% av familjen Tarstad. Gruppen har tillsammans runt 40 anställda och har sedan 1979 levererat kompletta fastbränsleanläggningar utspridda över 15 olika länder. Huvudkontoret ligger i Halmstad, tillverkning av elektrisk- och mekaniskutrustning sker i Kristianstad.

Produktsortimentet spänner över pelletsbrännare på 100 kW till vattenkylda rörliga rosterugnar på 12 000 kW. Olika eldningsstekniker för förbränning av pellets, briketter, snickeriavfall, flis, bark, sådesavrens, plast och papper. har under åren utvecklats inom företaget.

Söker du bioenergibilder?

Ett brett urval finns i bildarkivet på www.novator.se