

SAKAB i Kumla valde en snabb IT-lösning för hantering av mätvärden

Rökgasdata direkt från intranätet

SAKABs destruktionsanläggning i Kumla är den enda anläggningen i Sverige som hanterar förbränning av miljöfarligt avfall.



SAKABs destruktionsanläggning i Kumla är unik på flera sätt. Det är den enda anläggningen i Sverige som hanterar förbränning av farligt avfall. För rökgasanalysen övervakas ett 25 tal signaler, mot normalt ett tiotal på andra, liknande anläggningar. Nu kan personalen med Internet Explorer hämta all aktuell information om rökgasreningen, direkt från intranätet. Den första etappen blev framgångsrik och nu har man gjort ytterligare en beställning.

I Sakabs nya rökgasanläggning i Kumla, har ett Windowsbaserat skalbart system för styrning och övervakning installerats. Satt: Graph 5000 från ABB Automation Systems. Den första installationen var så positiv att man nu beställt ytterligare en del. Denna gång levereras ABB:s egna system Web Proinfo.

För personalen som ansvarar för produktion och rapporter är det givetvis en fördel att känna sig som hemma i Windows-världen.

Rapporter om utsläppen

- Jag är ingen datamänniska, säger SAKABs projektledare Carl-Johan Löthgren. Men jag har

jobbat med system för datainsamling i processer. Vi samlar in mängder av information om utsläppen från anläggningen. Alla dessa värden ska vi kunna lagra och hämta på ett effektivt sätt. Vi ska kunna göra beräkningar, ta fram historik och sammanställa rapporter för olika tidsperioder - per dygn, vecka, månad och år.

IT-lösning från

samma leverantör

Idén till att använda det egna interna nätverket och samla alla mätvärden i en databas kom från automationsleverantören. ABB Automation Systems har ansvarat för leverans av övervakningssystem, operatörsstationer, programmering och installation.

Ny förordning

Från och med den 1 juli i år gäller en ny förordning som innebär att SAKAB i Kumla måste kunna rapportera medelvärden så exakt som per 30 minuter.

Internet Explorer

Att det skulle bli en web-baserad lösning var ingen självklarhet när upphandlingen gjordes, men under projektets gång föreslog ABB att man skulle använda en Microsoft SQL-server och Access som rapport genererare.

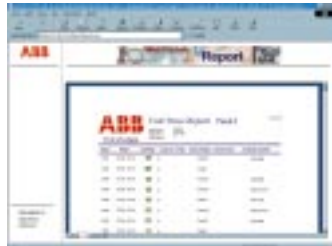
Rapporterna skapas påbegäran via företagets intranät. På så sätt kan informationen mycket snabbare föras över från styr- och övervakningssystemet till databasen och bli lättillgänglig för alla

via intranätet, med hjälp av Internet Explorer. Alla data samlas i ett centralt arkiv och det är enkelt att sammanställa rapporter eller göra beräkningar i alla de vanliga standardprogrammen för Windows.

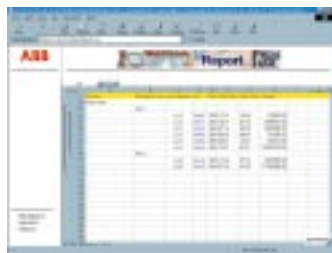
Enklast möjligt

- Vad jag vet är det första gången en web-baserad lösning används i den här typen av process, säger Jonas Berglund som är projektledare vid ABB Automation Systems.

Förordningar och gränsvärden för utsläpp vid förbränningsanläggningar förändras i takt med att miljökraven skärps. I det nya systemet förenklas sådana förändringar.



Exempel på bildtexter från ABB Automations nya system Web Proinfo som levereras för etapp två till Sakab, men som är användbart i många olika branscher, ovan ett exempel från livsmedelsindustrin.



Mätvärden

Utsläppen vid SAKABs förbränningsanläggning mäts dygnet runt. De mätvärden som samlas in är bl.a

- lufttryck
- vattenhalt,
- stoftmängd
- vindriktning
- kvicksilver
- saltsyra
- temperatur i skorstenen
- TOC (totalt organiskt kol)
- förbränningstemperatur
- vindhastighet
- rökgasflöde
- kolmonoxid
- NOx
- syrehalt i utgående rökgas
- svaveldioxid

Den nya förordningen som gäller från 1 juli innebär att SAKAB måste kunna rapportera medelvärden så exakt som var 30 minut till Länsstyrelsen.

- Vi kan själva lägga till signaler om det skulle bli aktuellt med ännu fler mätvärden framöver, förklarar Carl-Johan Löthgren. Normalt tar vi fram standardrapporter, men från de mätvärden vi har lagrade i databasen kan vi snabbt plocka fram statistik och rapporter för en viss period.



För rökgasanalysen övervakas ett 25-tal signaler och personalen kan hämta aktuell information direkt på företagets Intranät.

NO_x-reningsteknik från Petro Miljö är vänlig mot vår gemensamma miljö och din plånbok



Petro Miljö har vidareutvecklat den beprövade SNCR-tekniken. Med våra speciella injektorer och sofistikerade styrsystem har reduktionsgrader upp mot 90% erhållits, med låg förbrukning av reduktionsmedel och försumbar rest av oreagerad ammoniak,

LÅT OSS UNDERSÖKA
MÖJLIGHETERNA ATT SPARA
NO PENGAR ÅT DIG.
RING OSS IDAG!
TEL: 031-83 06 80



PETRO MILJÖ

Box: 52090, 400 25 Göteborg
Telefon: 031-83 06 80 • Fax: 031-80 16 59
www.petrokraft.se •
petrokraft@petrokraft.se