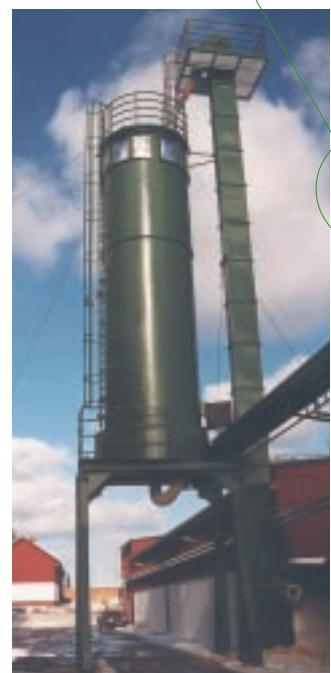


MEBIOs nya pelletsfabrik



Peter Sjöbom, vd



Materialet går genom torktrumman till en sikt där kutterspån och större spån går in i en hammarkvarn och fortsätter till de tre lagertornen. Med transportband förs materialet till pressarna som tar vad de behöver. Det som blir över går ett varv till. Det som skall bli bränsle för pulverbrännaren mals i en finmalningskvarn innan det går via en silo därefter blåses det till brännaren. Den kylida pelleten passerar ett säll innan planlagret som rymmer 3.000 ton. Det kan fyllas geometriskt.

Den roterande torktrumman får sin torkenergi från eldningsenergi från fabriken egna träpölar.

Urlastningsilo på 80 m³.

Mebio, Mellansvenska Biobränsle AB, bedriver en väl integrerad verksamhet i Främlingshem någon mil väster om Gävle.

- Basen ligger i torvproduktion och torvförädling och vi levererar såväl odlingsstovs som energitorv, berättar Peter Sjöbom som tillträdde som vd när Mebio köptes av Råsjö Torv AB.

Alla produktionsytorna ligger väl samlade kring fabriken där odlingsstovren blandas och packas.

Där har nu Mebio uppfört en bränslepelletsfabrik med kapaciteten 30.000 årston. Råvaran är spån och kutter som levereras av lokala sågverk. Fabriken togs i drift senhösten 1999.

Det är inte vilken fabrik som helst, utan basen utgörs av den gamla Mora fabriken som legat nedpackad i 15 år.

- Vi har såväl en av Sveriges äldsta liksom en av de mest moderna fabrikena, skämtar Peter Sjöbom.

- Styrsystemet är som exempel ultramodernt.

Kvaliteten är A och O

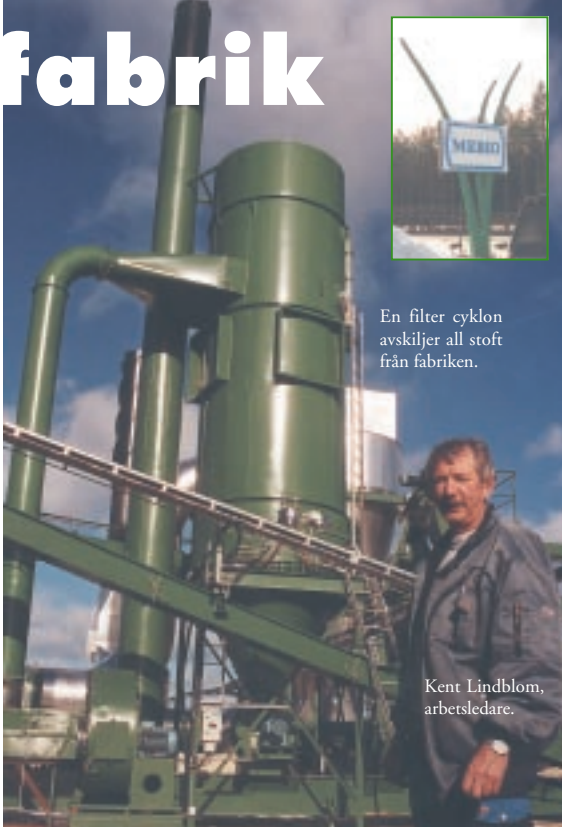
Det är viktigt att hålla hög kvalitet på pelleten och vi har därför som exempel utrustat anläggningen med produktionssäll.

- Vi gör nu 8 mm spån pellets med två pressar. Väsentliga mängder skall ut på villamarknaden och till mindre värmecentraler.

- Merparten av pelleten har hittills sålts i bulk. Säcksystemet togs nyligen i drift så det har ännu inte hunnit slå igenom spekulerar Peter Sjöbom.

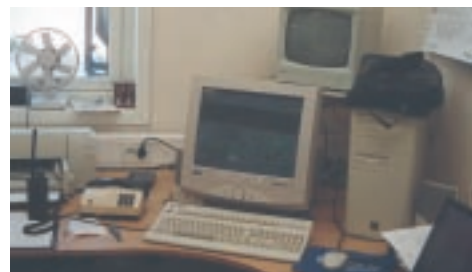
Återförsäljare

- Vi bygger upp ett återförsäljarnät och det finns även möjligt att



En filter cyklon avskiljer all stoft från fabriken.

Kent Lindblom, arbetsledare.



Stig Göran Malmqvist, Peter Skog, Ralf Lundberg och Yngve Berglöv på plats i kontrollrummet som också är utrustat med en "fjäkhörna".



Två Bühler pressar svarar för produktionen



komma hit och hämta en gång i veckan.

Småsäck säljs på pall, 52 stycken a 16 kg. Vid köp av minst fyra pallar kostar pelleten 1.650 kr/ton fritt fabrik.

- Vi antar att återförsäljarna håller ungefär samma priser.

- Vi sätter dock inte deras priser, framhåller Peter Sjöbom.

- Vi har heller inte tryckt ett budskap på säckarna, vilket lämnar utrymme för återförsäljarna att profilera sig om man så önskar.

Storsäckspriset är 1450 kr/ton och bulkpriset är 1225 kronor per ton fritt fabrik.

Produktionen går bra

- Fabriken fungerar bra, säger Kent Lindblom, arbetsledare.

- Vi hade inga större problem att sätta i gång Bühler pressarna, de har varit bra konserverade och

har inte så många drifttimmar sedan tidigare.

-Vi använder vanligt råspån och 25 procent kutter, vi har mest tall. Helst vill vi ha färskt spån för det binder pellets bättre.

- En grej som vi skall förbättra ytterligare är lokalventilationen, vi har ju ånga och damm omkring pressarna och det kan vi ordna bättre.

Bullret är inte så mycket att göra något åt, man får använda hörselskydd.

För närvarande kör Mebio tvåskift och fem dagar i veckan men planerar att gå upp till dygnet runt drift.

Samordningsfördelar

- En viktig fördel är att vi kan samordna olika resurser såväl personal som maskiner
- Detta kommer vi fortsätta att utveckla, avslutar Peter Sjöbom.

