



PETROKRAFT VET!

Vi har konverterat 16 anläggningar till eldning med så kallad Tallolja (Bio-olja). Ett intressant alternativ, eftersom den beskattas som Biobränsle!

Mer än 30 år i branschen har gett oss en gedigen kunskap i förbränningsteknik. Vi står till Ert förfogande dygnet runt.



Vi bygger nya och konverterar gamla anläggningar för användning av Tallolja.



Vi vidtar åtgärder för att minska stoft-emissionerna.



Vi erbjuder ständig service och ombyggnad av Er anläggning.



Vi ansvarar för förbränningsoptimering, analys och dokumentation.



Vi tar totalansvaret, från tank till förbränning, inklusive el- styr- och reglerteknik.

Ring Petrokraft, tel 031 - 83 06 80!



PETROKRAFT AB

Box 52090, 400 25 Göteborg

Telefon: 031 - 83 06 80, Fax: 031 - 40 16 59,
www.petrokraft.se • petrokraft@petrokraft.se

ning av emissioner något som kommer till god nytta också i forskningen, säger driftchef Håkan Örberg

– Utrustningen är så bra att vi kan göra blandningar i de proportioner som vi önskar. Dessutom har vi en mycket bra mätutrustning.

– Vi har utrustat anläggningen mer är normalt, just för att kunna göra noggranna försök och tester, bland annat har tertiärluft också inkluderats vilket annars inte är normalt på denna panna.

Tagen i drift

Anläggningen är färdig och i drift. Det gäller pannor och förädlingsanläggningen för torra bränslen, idag till briketter. Senare planeras också en pelletslinje.

En stor långsamroterande (80 varv per minut) Lindner kvarn sönderdelar råvaran. Den är på 75 kW effekt och vald för att minimera gnistbildning och med kapacitet att ta hand om stora rundbalar.

Ett långt gummitransportband för in råvaran i lös form, säckad alternativt i balar.

Flexibilitet är ett nyckelord.

Rörflenet lagras hos odlarna och levereras i takt med behovet. 80 hektar odling är kontrakterat.

Avfallet kommer från ett särskilt projekt från Bjurholm med 2800 invånare. 3-400 ton brännbar fraktion skall tas fram. Under år 2000 skall ett fullskale sorterings försök dras igång. Allt torrt brännbart skall insamlas. Redan nu är en mindre grupp igång för att framställa en "refere:sssopa".

Verksamheten bygger på att råvaran är torr. Ingen tork skall behövas.

– Vi har jobbat med förprojekt sedan i början av 90-talet i Kvarkensamarbetet och senare tillsammans med Energima Nord, berättar Rolf Olsson.

På den tiden jobbade vi med avfall från de stora centrala sorteringsanläggningarna i Sundsvall och Vasa. Det blev dock för mycket matrester och dylikt för att det skulle bli bra. TS halten kom ej högre än 75 %.

Sedan fortsatte man med ett projekt i ett mindre samhälle

med en särskild utplacerad container för torrt avfall, men det saboterades av folk som slängde i vad som helst.

Nu kommer det att bli en helt annan ordning. Bjurholms kommun är mycket positiv.

Finansiering

Kretsloppsdelegationen har gett bidrag till investeringen och energi ur avfall stöds av energimyndigheten. Den konventionella driften finansierar vi själva genom försäljning av den producerade värmen.

Umeå Energi är också med som finansiärer trots att man har en annan filosofi på sopförbränningssystemet. Man uppför ju just nu en stor central avfallsförbränningsanläggning i Umeå.

Rörflenshanteringen finansieras till viss del av LRF.

– Vi bedömer att vi kan producera rörflen i balar fritt bränslefabrik för 12 öre per kWh, säger Rolf Olsson.

Leverantörer

Tyska Ökoterm har levererat två pannor, en på 160 kW som levererades redan för ett år sedan. Den har använts i de inledande försöken uppe i Piteå och skall i fortsättningen i huvudsak användas som försöks- och forskningspanna. Därtill har man också levererat en panna på 600 kW.

Pannorna är valda för att de klarar en hög askhalt.

De styrs i kombination med inmatat bränsle över en lambda styrning, alltså O₂ styrning. Lambda sonden är standard på dessa pannor.

Pannorna finns i sju olika storlekar, från 49 kW till 800kW. Fyra pannor har levererats i Sverige och en i Norge.

Rolf Solblad svarar för försäljningen av Ökoterm via Svealand Energi AB. Generalagent är Göran Jonsons Jämt Action AB och lokal leverantör är Nordrör.

Franssons Recycling AB är huvudleverantör av bränslefabriken. Bogma och Saxlund är underleverantörer. Fransson har bland annat levererat en patent-sökt nyutvecklad metall- och stenavskiljare som här finns i det första exemplaret.

Av Lennart Ljungblom